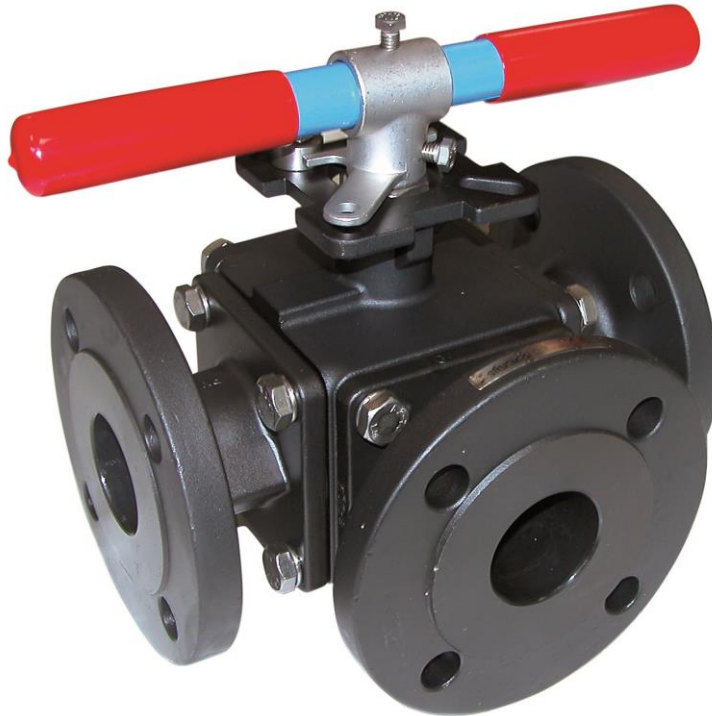


783/784/785/786 – Robinet sferic cu 3 căi cu flanșă



Lloyd's
Register

PED 97/23/CE



Caracteristici

Dimensiuni: DN25 ÷ DN150

Racord: flanșă PN16

Temperatură minimă de lucru:

- Inox: - 30°C
- Oțel carbon: - 20°C

Temperatură maximă de lucru: 150°C

Presiune maximă de lucru: 16 bar

Motorizabil

Scaun din PTFE cu inserție din sticlă

Antiex

Trecere totală

Manetă blocabilă

Material: oțel carbon sau oțel inoxidabil

Sferă cu pivot la modelele DN100 – DN 150

Trecere în L sau T

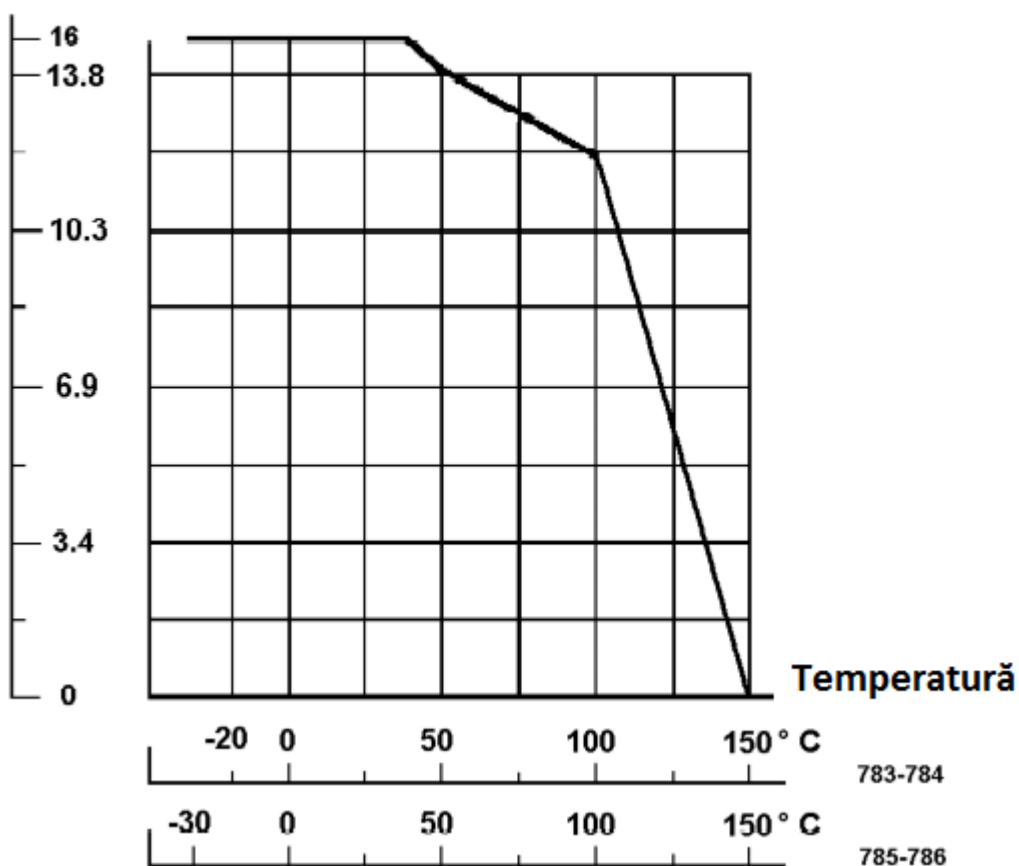
Domeniu de utilizare

- Produse chimice, industria petro-chimică, instalații hidraulice, instalații termice, distribuția de apă sau aer
- Nu se recomandă folosirea în instalațiile sub vid

Diagrama presiune/temperatură (fără abur)

Presiune

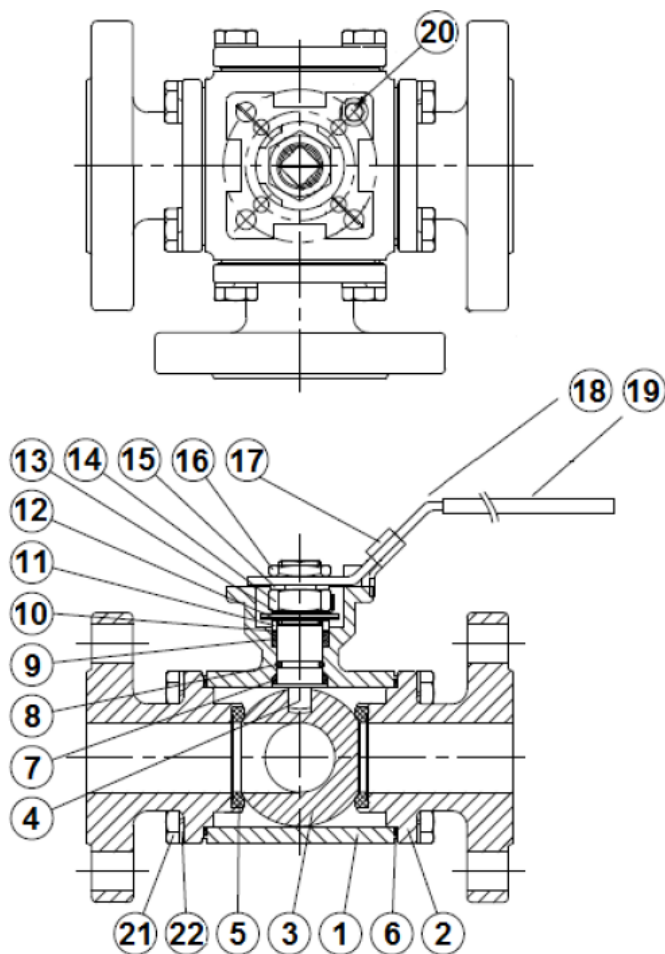
BAR



Tipodimensiuni

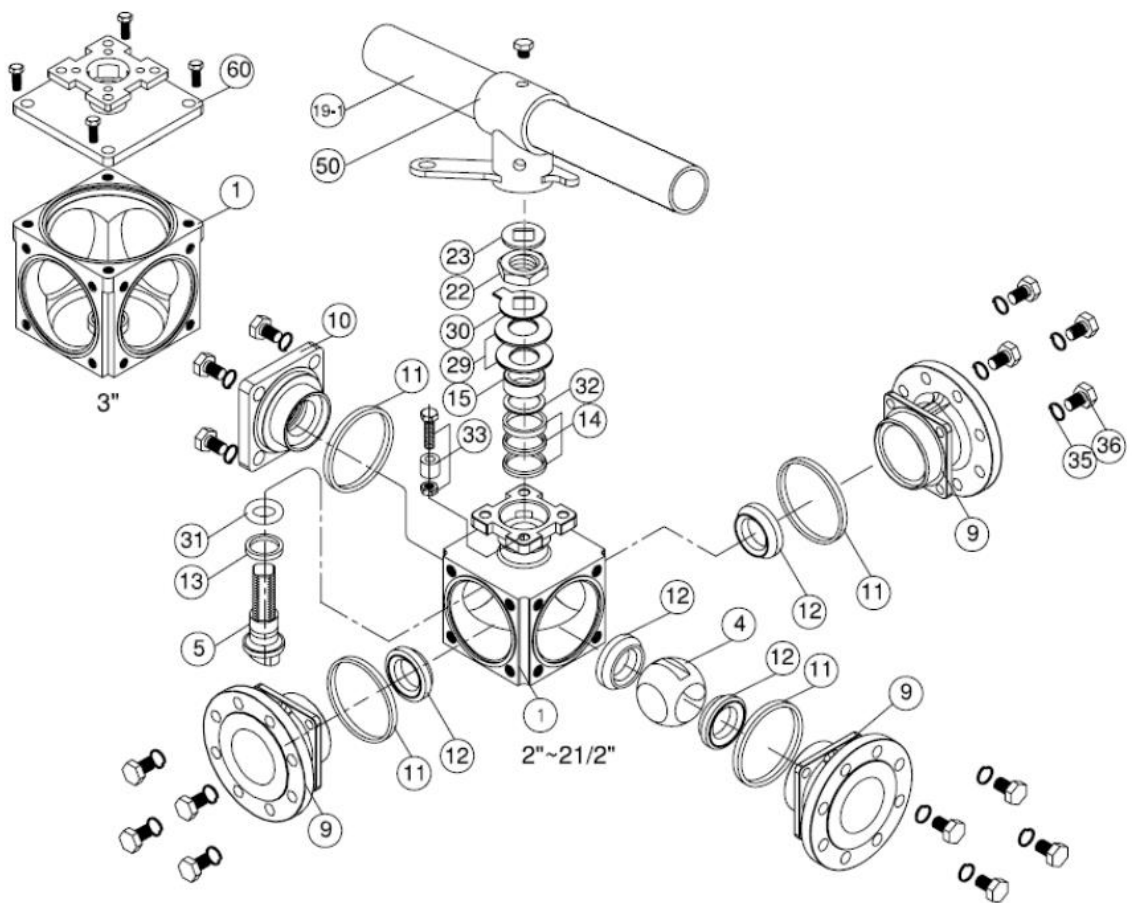
- Robinet sferic cu 3 căi din oțel carbon trecere în L – cod 783 – DN25 ÷ DN 150
- Robinet sferic cu 3 căi din oțel carbon trecere în T – cod 784 – DN25 ÷ DN 150
- Robinet sferic cu 3 căi din oțel inoxidabil trecere în L – cod 785 – DN25 ÷ DN 150
- Robinet sferic cu 3 căi din oțel inoxidabil trecere în T – cod 786 – DN25 ÷ DN 150

Nomenclator DN25 ÷ DN40



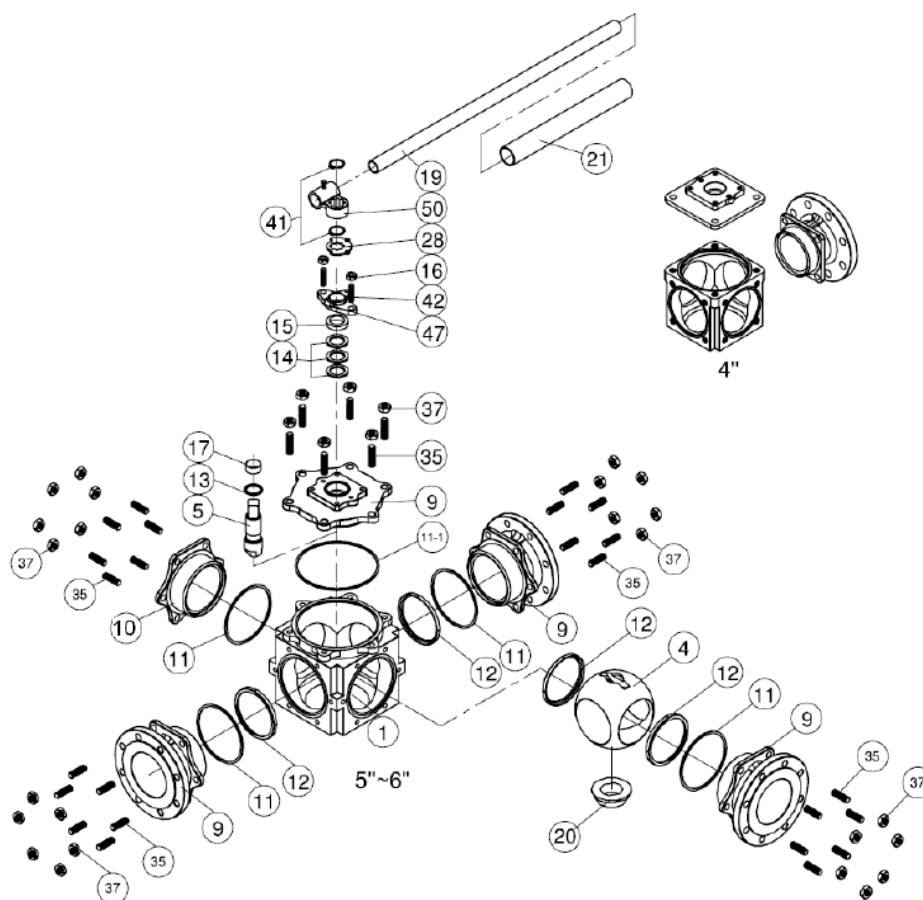
Reper	Denumire reper	Materiale 783/784	Materiale 785/786
1	Corp	ASTM A216 WCB	ASTM A216 CF8M
2	Racord	ASTM A216 WCB	ASTM A216 CF8M
3	Sferă	ASTM A351 CF8	ASTM A216 CF8M
4	Ax	SS 304	SS 316
5*	Scaun	PTFE cu 15% sticlă	
6*	Garnitură corp	PTFE	
7*	Șaibă	PTFE	
8*	Inel de etanșare	FKM	
9*	Presetupă	PTFE	
10*	Garnitură	PTFE cu 25% grafoil	
11	Pres garnitură	SS 304	
12	Șaibă elastică	SS 410	
13	Inel de blocare	SS 304	
14	Piuliță	SS 304	
15	Șaibă manetă	SS 304	
16	Piuliță manetă	SS 304	
17	Sistem de blocare	SS 304	
18	Manetă	SS 304	
19	Teacă manetă	Plastic	
20	Limitator	SS 304	
21	Șurub	SS 304	
22	Șaibă	SS 304	

Nomenclator DN50 ÷ DN80



Reper	Denumire reper	783/784	785/786
1	Corp	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
4	Sferă	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M
5	Ax	Inox 304	Inox 316
9	Racord	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
10	Placă de obturare	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
11*	Garnitură corp	PTFE	
12*	Scaun	PTFE cu 15% sticlă	
13*	Șaibă	PTFE	
14*	Presetupă	PTFE	
15	Inel de fixare	Inox 304	
19-1	Manetă	Oțel carbon	
22	Piuliță	Inox 304	
23	Șaibă manetă	Inox 304	
29	Șaibă elastică	Inox 410	
30	Inel de blocare	Inox 304	
31*	Inel de etanșare	FKM	
32*	Garnitură	PTFE cu 15% grafoil	
33	Limitator	Inox 304	
35	Șaibă	Inox 304	
36	Șurub	Inox 304	
50	Suport manetă	ASTM A351 CF8	

Nomenclator DN 100 ÷ 150



Reper	Denumire reper	783/784	785/786
1	Corp	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
4	Sferă	ASTM A351 CF8	ASTM A351 CF8M
5	Ax	Inox 304	Inox 316
9	Racord	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
10	Placă de etanșare	ASTM A216 WCB	ASTM A351 CF8M
11*	Garnitură		PTFE
11-1*	Garnitură superioară		PTFE
12*	Scaun		PTFE cu 15% sticlă
13*	Inel		PTFE
14*	Presetupă		PTFE
15	Inel de fixare		Inox 304
16	Piuliță		Inox 304
17*	Garnitură ax		PTFE
19	Manetă		Oțel carbon
20	Șurub de ghidare		Inox 304
21	Teacă manetă		Plastic
28	Sistem de blocare		Inox 304
35	Tirant		Inox 304
37	Piuliță tirant		Inox 304
41	Șaibă de fixare		Inox 304
42	Șurub		Inox 304
47	Placă		ASTM A351 CF8
50	Suport manetă		ASTM A351 CF8

Poziții posibile

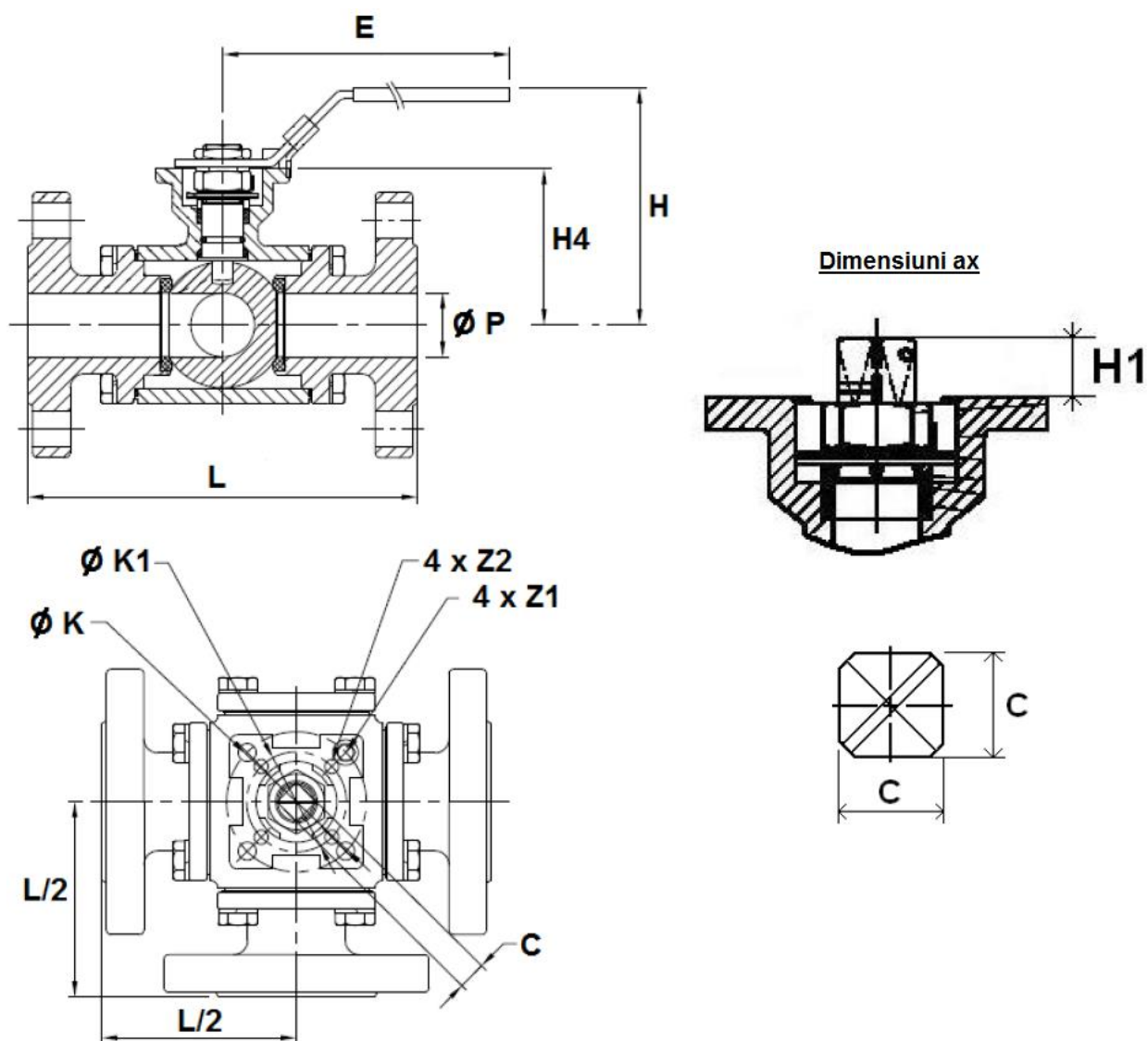
Trecere L (sunt posibile numai 2 poziții consecutive)

Poziție L1	Poziție L2	Poziție L3	Poziție L4	Poziție L5

Trecere T (sunt posibile numai 2 poziții consecutive)

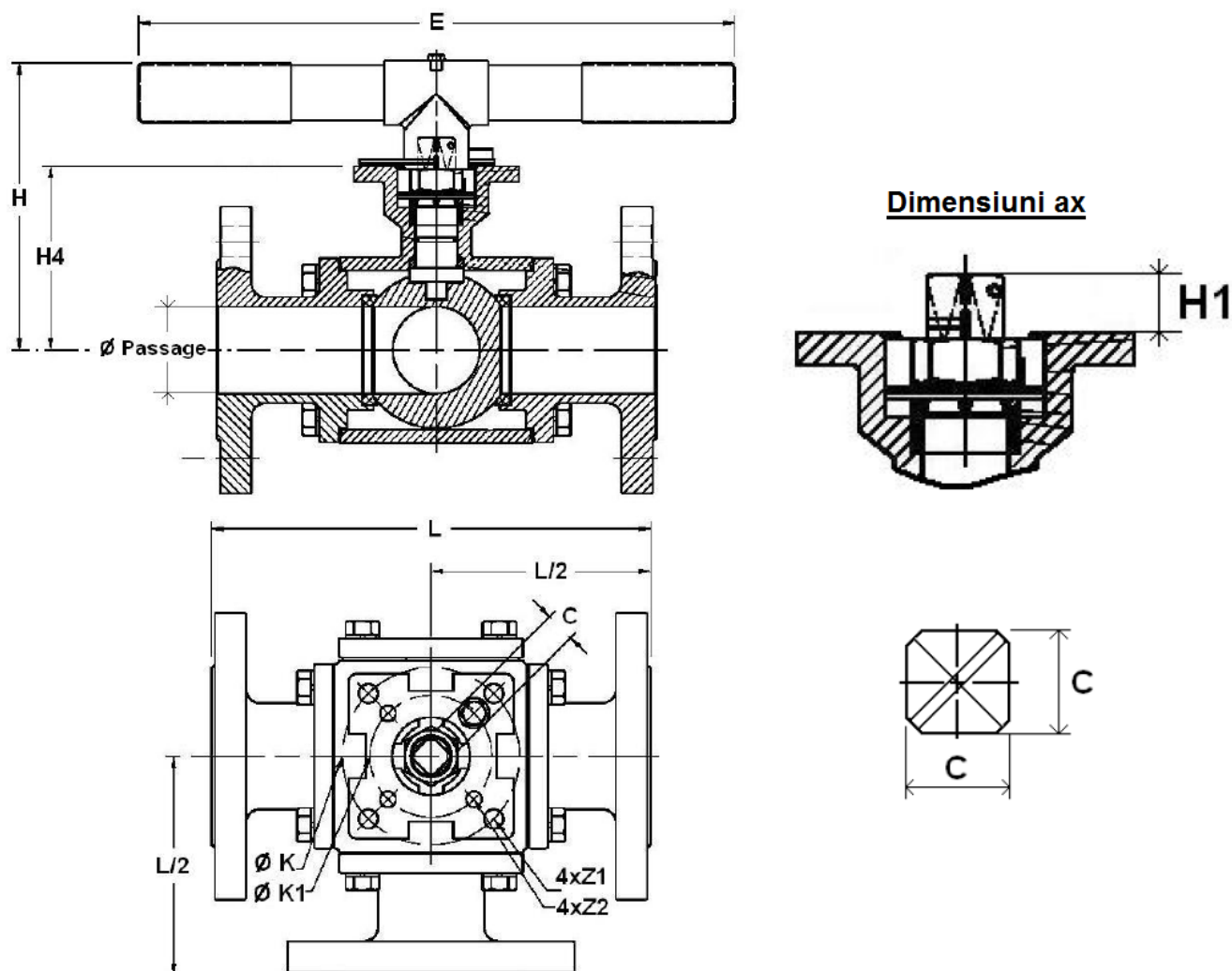
Poziție T1	Poziție T2	Poziție T3	Poziție T4	Poziție T5

Dimensiuni DN 25 ÷ 40 (mm)



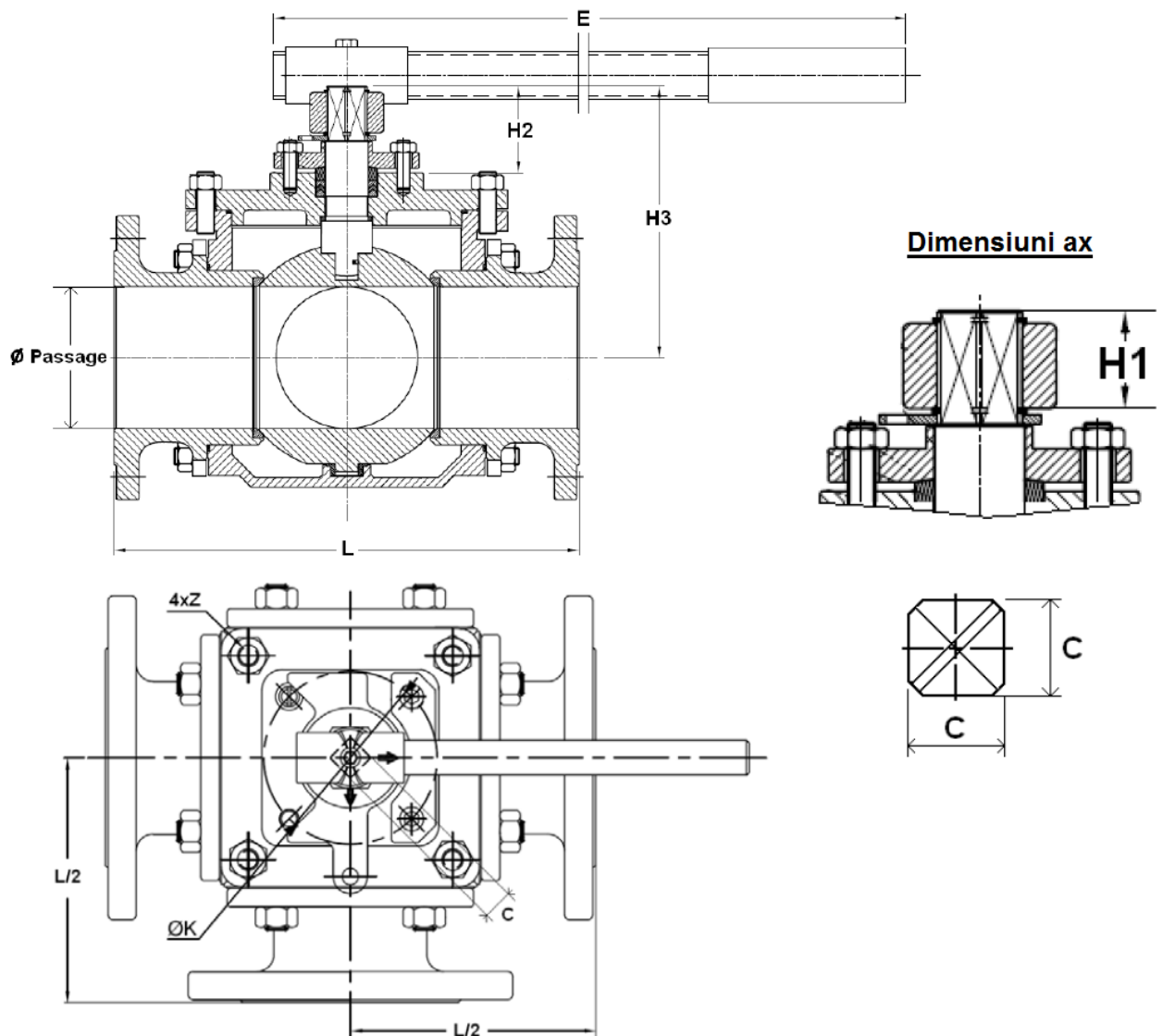
DN	25	32	40
Ø P	25	32	38
L	185	195	232
L/2	92,5	97,5	116
E	218	235	235
H	102	118,5	127
H1	11,5	15,2	14,3
H4	64	79	88,5
C	11	14	14
Ø K	50	70	70
ISO	F05	F07	F07
Ø K1	-	50	50
ISO 1	-	F05	F05
4 x Z1	4 x 7	4 x 9	4 x 9
4 x Z2	0	4 x 7	4 x 7
Greutate (kg)	7,5	10,9	14,9

Dimensiuni DN 50 ÷ 80 (mm)



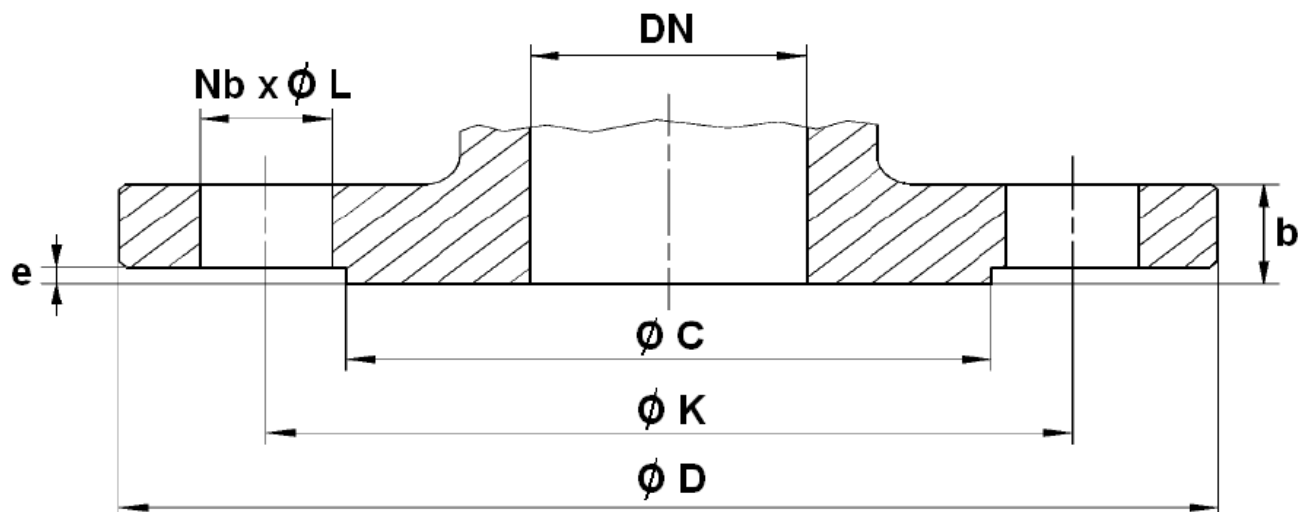
DN	50	65	80
Ø trecere	50	65	72
L	253	270	292,2
L/2	126,5	135	146,1
E	400	400	400
H	154,8	166,2	173,8
H1	17,8	17,5	17,5
H4	105,8	117,3	128
C	17	17	17
Ø K	102	102	102
ISO	F 10	F 10	F 10
Ø K1	70	70	70
ISO 1	F 07	F 07	F 07
4 x Z1	4 x 11	4 x 11	4 X 11
4 x Z2	4 X 9	4 X 9	4 X 9
Greutate (Kg)	19	23,75	34,5

Dimensiuni DN 100 ÷ 150 (mm)



Reper	DN	100	125	150
783/784	Ø trecere	100	125	150
	L	360	416	473
	L/2	180	208	236,5
	E	600	600	800
	H 1	33	33	43,5
	H2	70	70	77,5
	H3	193	233	266
785/786	C	27	27	36
	Ø K	125	125	140
	ISO	F 12	F 12	F 14
	4 x Z	4 x M12 x 1,75	4 x M12 x 1,75	4 x M16 x 2
783/785	Greutate (Kg)	67,4	95	124
784/786	Greutate (Kg)	61,8	95	127

Dimensiuni flanșă (mm)



DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Ø C	68	78	88	102	122	138	158	188	212
Ø D	115	140	150	165	185	200	200	250	285
Ø K	85	100	110	125	145	160	180	210	240
Nb x Ø L	4 X 14	4 X 18	4 X 18	4 X 18	4 X 18	8 X 18	8 X 18	8 X 18	8 X 22
b	18	18	18	20	18	20	20	22	22
e	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Cuplu de manevrare (Nm fără coeficient de siguranță)

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Cupul (Nm)	16,2	26	44	126	174	210	290	572	924

Coeficient de debit Kvs (m³/h)

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150
783 / 785	30	50	72	131,2	227,7	311,4	554,7	893,3	1328,6
784 / 786 Trecere în linie	37	61	88	160,6	278,9	381,3	679,3	1094,1	1627,2
784 / 786 Trecere în linie	21	35	51	92,8	161	220,2	392,2	631,7	939,5

Instrucțiuni de montaj și întreținere

ÎNAINTE DE MONTAJ

Verificați cu atenție ca robinetul să corespundă condițiilor reale de utilizare (tipul fluidului, temperatură, presiune).

Prevedeți suficiente robinete de izolare pentru a asigura intervențiile asupra robinetului în cazul lucrărilor de întreținere.

Conductele trebuie să fie bine curățate de reziduuri de sudură, rugină sau orice fel de materiale străine. Trebuie să fie corect dimensionate, perfect aliniat și fixate în mod corespunzător astfel încât robinetul să nu fie supus la nici un fel de eforturi mecanice externe.

CURĂȚARE, MONTAJ ȘI TESTE

Mențineți deschis robinetul în timpul operațiilor de curățare a conductelor astfel încât să nu existe pericolul ca impurități să pătrundă între sferă și corpul robinetului.

Strângerea buloanelor se va face în cruce.

Proba de presiune trebuie făcută numai după curățarea conductelor și pentru aceasta trebuie folosit un fluid cât mai apropiat de fluidul care va fi vehiculat în instalație.

Presiunea folosită la proba de presiune nu trebuie să depășească presiunea maximă de lucru a robinetului.

Proba de presiune se face cu robinetul parțial deschis. Punerea sub presiune se va face progresiv.

ÎNȚREȚINERE

Este recomandat să se acționeze robinetul (deschis și închis) 1 până la 2 ori pe an.

Când se intervine asupra robinetului asigurați-vă că nu există presiune în conducte, că acestea nu conțin lichid și că robinetul este izolat hidraulic.

Temperatura robinetului trebuie să fie suficient de scăzută pentru a se acționa asupra acestuia fără riscuri. Dacă lichidul vehiculat este corosiv, neutralizați instalația înainte de intervenție.