

## 764 / 765 - ROBINETE SFERICE DIN 2 PIESE PN 40/16



### Caracteristici

**Dimensiuni:** DN 15 până la DN 150mm

**Racord:** flanșă PN40 până la DN50 și flanșă PN16 începând cu DN65

**Temperatură minimă:** -10°C

**Temperatura maximă:** +180°C

**Presiunea maximă:** 40 bar până la DN50; 16 bar peste DN65

**Materiale:** oțel carbon (art. 764) sau oțel inox (art. 765)

**Caracteristici:**

Motorizabile

Scaun din PTFE cu inserție de sticlă

Sistem dublu antistatic

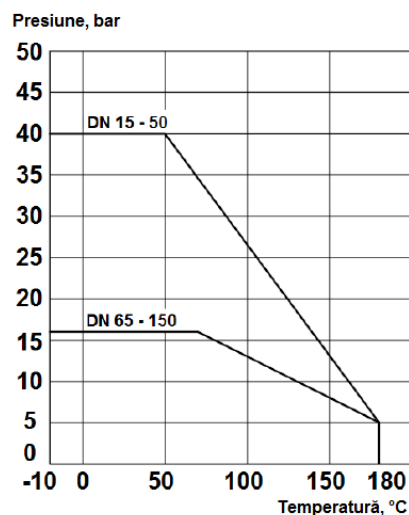
Trecere totală

Manetă blocabilă până la DN50

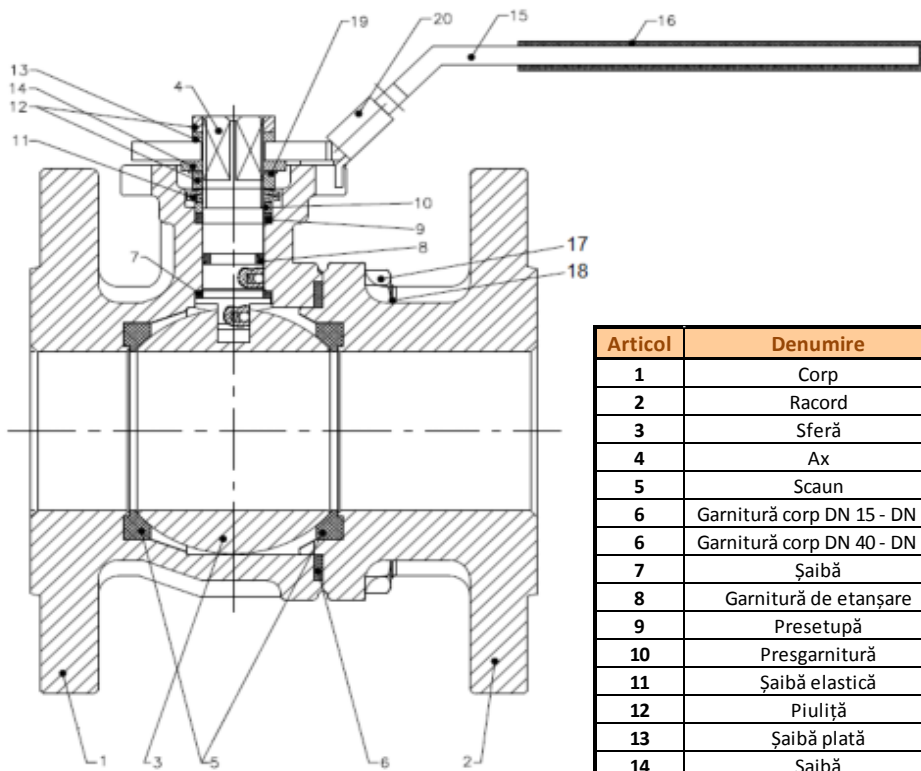
**Domeniu de utilizare:** produse chimice, industria petro-chimică, instalații hidraulice, instalații de încălzire, apă.

**Nu se recomandă folosirea la abur.**

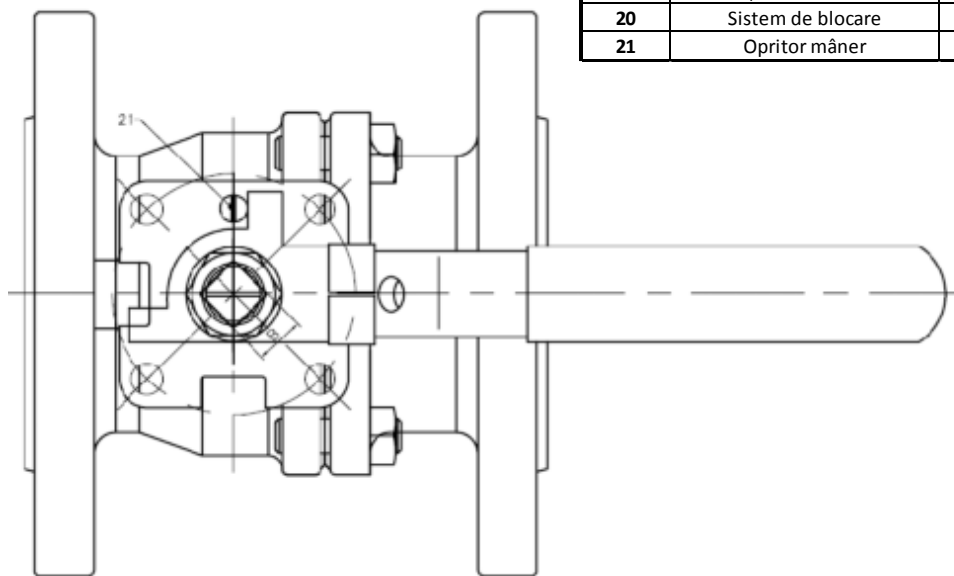
### Graficul presiune/temperatură



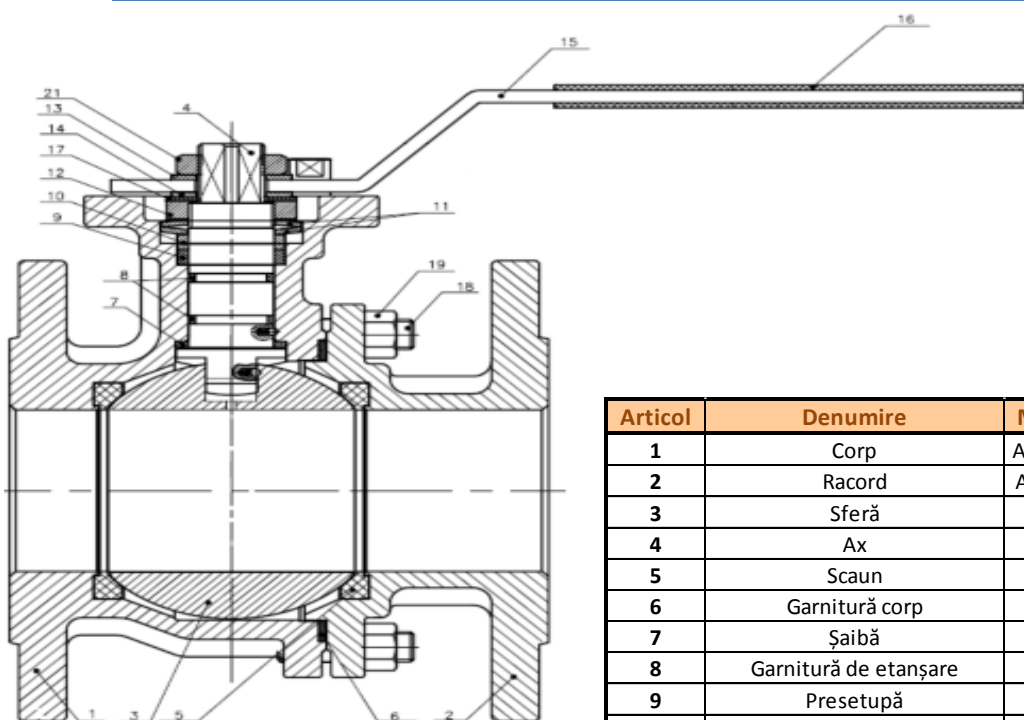
**Materiale DN15- 50**



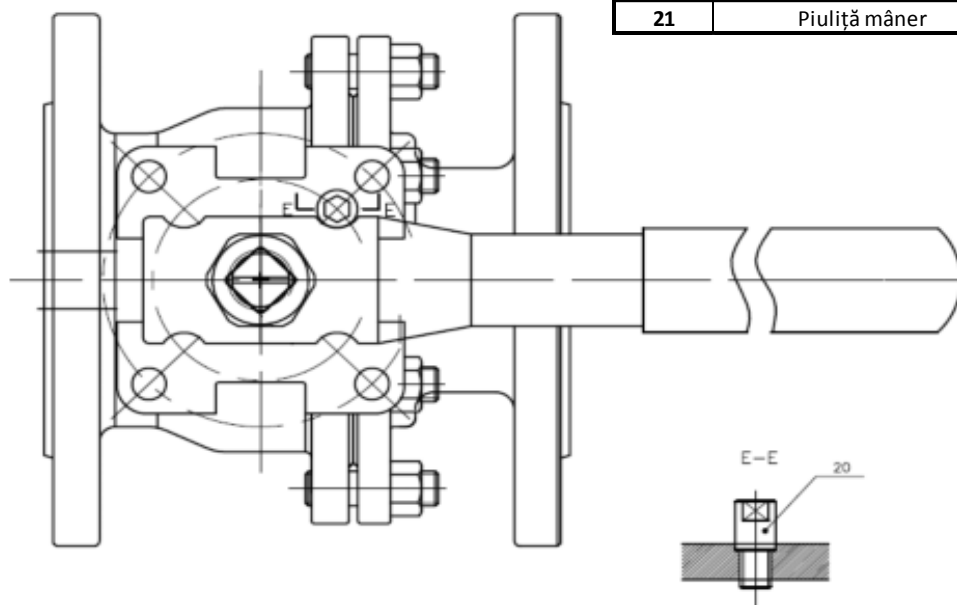
| Articol | Denumire                     | Materiale 764      | Materiale 765  |
|---------|------------------------------|--------------------|----------------|
| 1       | Corp                         | ASTM A216 WCB      | ASTM A351 CF8M |
| 2       | Racord                       | ASTM A216 WCB      | ASTM A351 CF8M |
| 3       | Sferă                        | Inox 304           | Inox 316       |
| 4       | Ax                           | Inox 316           |                |
| 5       | Scaun                        | PTFE cu 3% sticlă  |                |
| 6       | Garnitură corp DN 15 - DN 32 | PTFE cu 15% grafit |                |
| 6       | Garnitură corp DN 40 - DN 50 | Inox 304 + grafit  |                |
| 7       | Șaibă                        | PTFE cu 15% grafit |                |
| 8       | Garnitură de etanșare        | FKM                |                |
| 9       | Presetupă                    | PTFE               |                |
| 10      | Presgarnitură                | Inox 304           |                |
| 11      | Șaibă elastică               | Inox 301           |                |
| 12      | Piuliță                      | Inox 304           |                |
| 13      | Șaibă plată                  | Inox 304           |                |
| 14      | Șaibă                        | Inox 304           |                |
| 15      | Mâner                        | Inox 304           |                |
| 16      | Teacă manetă                 | Plastic            |                |
| 17      | Piuliță                      | Inox 304           |                |
| 18      | Știft                        | Inox 304           |                |
| 19      | Șaibă blocare                | Inox 304           |                |
| 20      | Sistem de blocare            | Inox 304           |                |
| 21      | Opritor mâner                | Inox 304           |                |



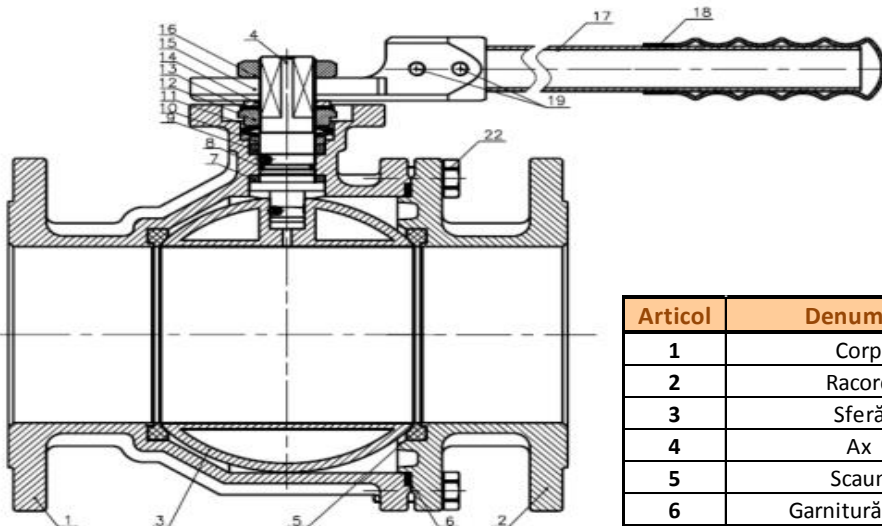
**Materiale DN 65 – 100 :**



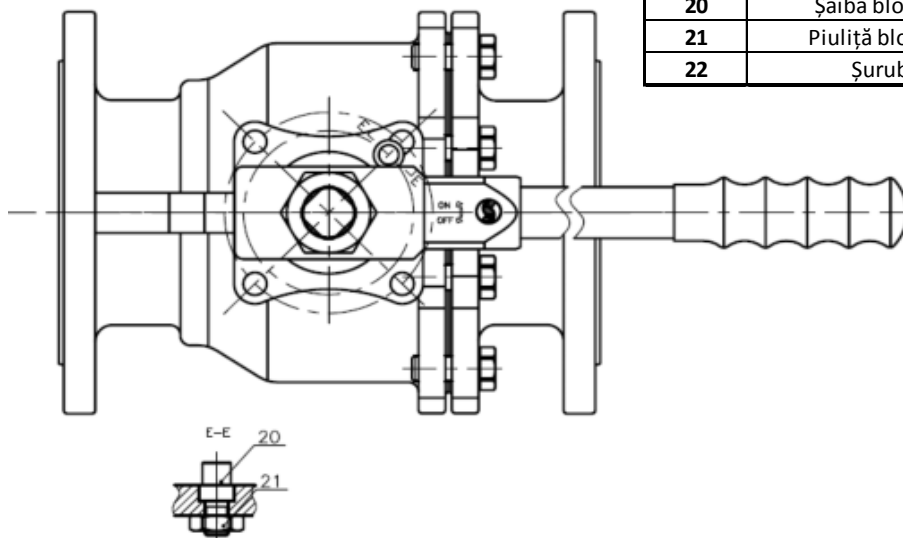
| Articol | Denumire              | Materiale 764      | Materiale 765  |
|---------|-----------------------|--------------------|----------------|
| 1       | Corp                  | ASTM A216 WCB      | ASTM A351 CF8M |
| 2       | Racord                | ASTM A216 WCB      | ASTM A351 CF8M |
| 3       | Sferă                 | Inox 304           | Inox 316       |
| 4       | Ax                    | Inox 316           |                |
| 5       | Scaun                 | PTFE cu 3% sticlă  |                |
| 6       | Garnitură corp        | Inox 304 + grafit  |                |
| 7       | Șaibă                 | PTFE cu 15% grafit |                |
| 8       | Garnitură de etanșare | FKM                |                |
| 9       | Presetupă             | PTFE               |                |
| 10      | Presgarnitură         | Inox 304           |                |
| 11      | Șaibă elastică        | Inox 301           |                |
| 12      | Piuliță               | Inox 304           |                |
| 13      | Șaibă plată           | Inox 304           |                |
| 14      | Șaibă                 | Inox 304           |                |
| 15      | Mâner                 | Inox 304           |                |
| 16      | Teacă manetă          | Plastic            |                |
| 17      | Șaibă blocare         | Inox 304           |                |
| 18      | Știft                 | Inox 304           |                |
| 19      | Piuliță               | Inox 304           |                |
| 20      | Opritor mâner         | Inox 304           |                |
| 21      | Piuliță mâner         | Inox 304           |                |



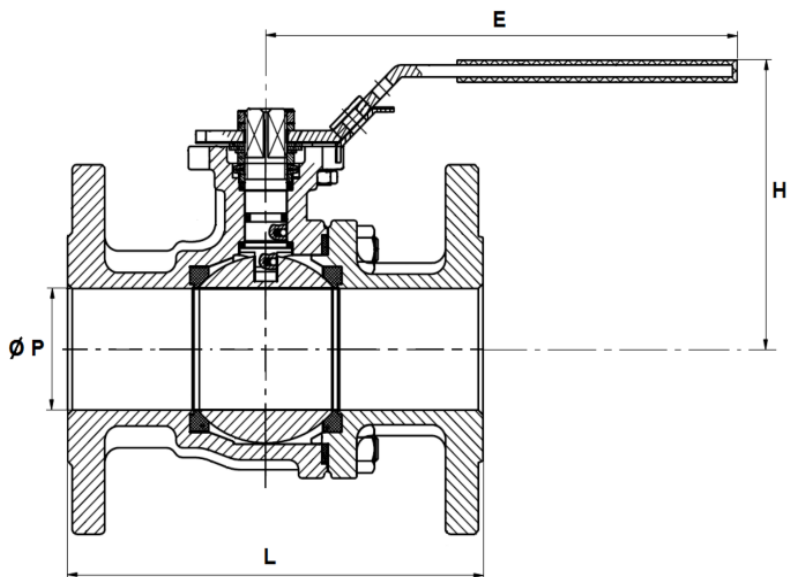
**Materiale DN 125 – 150 (mm)**



| Articol | Denumire              | Materiale 764      | Materiale 765  |
|---------|-----------------------|--------------------|----------------|
| 1       | Corp                  | ASTM A216 WCB      | ASTM A351 CF8M |
| 2       | Racord                | ASTM A216 WCB      | ASTM A351 CF8M |
| 3       | Sferă                 | Inox 304           | Inox 316       |
| 4       | Ax                    | Inox 316           |                |
| 5       | Scaun                 | PTFE cu 3% sticlă  |                |
| 6       | Garnitură corp        | Inox 304 + grafit  |                |
| 7       | Șaibă                 | PTFE cu 15% grafit |                |
| 8       | Garnitură de etanșare | FKM                |                |
| 9       | Presetupă             | PTFE               |                |
| 10      | Presgarnitură         | Inox 304           |                |
| 11      | Șaibă elastică        | Inox 301           |                |
| 12      | Piuliță               | Inox ASTM A351 CF8 |                |
| 13      | Șaibă blocare         | Inox 304           |                |
| 14      | Șaibă plată           | Inox 304           |                |
| 15      | Adaptor mâner         | Inox ASTM A351 CF8 |                |
| 16      | Piuliță               | Inox ASTM A351 CF8 |                |
| 17      | Mâner                 | Inox 304           |                |
| 18      | Teacă manetă          | Plastic            |                |
| 19      | Șurub mâner           | Inox 304           |                |
| 20      | Șaibă blocare         | Inox 304           |                |
| 21      | Piuliță blocare       | Inox 304           |                |
| 22      | Șurub                 | Inox 304           |                |

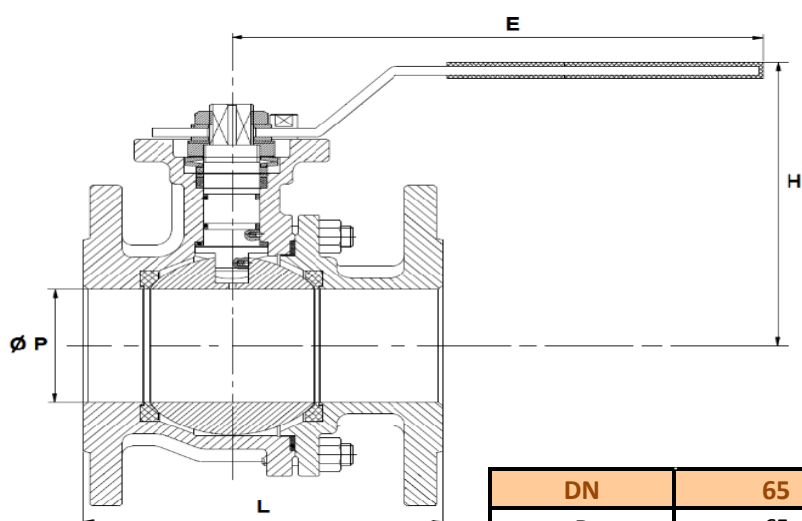


**Dimensiuni DN 15 – 50 (mm)**



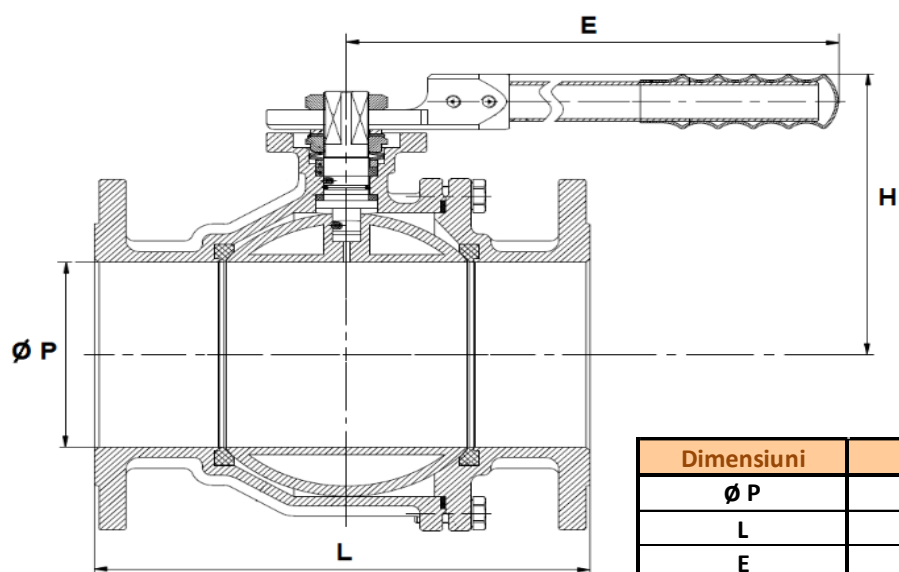
| DN            | 15    | 20    | 25    | 32    | 40    | 50    |
|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| ØP            | 15    | 20    | 25    | 32    | 40    | 50    |
| L             | 115   | 120   | 125   | 130   | 140   | 150   |
| E             | 161,2 | 161,2 | 161,2 | 204,5 | 204,5 | 204,5 |
| H             | 82,7  | 83,2  | 88,2  | 111   | 112   | 120   |
| Greutate, kg. | 2,2   | 3,02  | 3,79  | 5,74  | 6,79  | 9,33  |

**Dimensiuni DN 65 – 100(mm):**



| DN            | 65   | 80    | 100   |
|---------------|------|-------|-------|
| P             | 65   | 80    | 100   |
| L             | 170  | 180   | 190   |
| E             | 325  | 325   | 325   |
| H             | 160  | 170   | 186   |
| Greutate (Kg) | 15,2 | 19,58 | 27,36 |

**Dimensiuni DN 125-150(mm)**



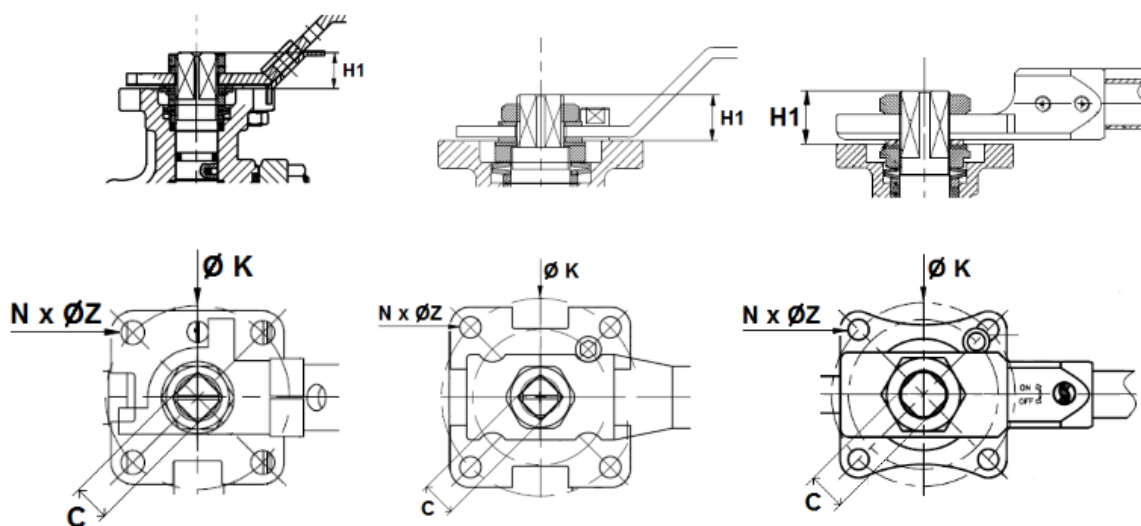
| Dimensiuni   | 125   | 150   |
|--------------|-------|-------|
| Ø P          | 125   | 150   |
| L            | 325   | 350   |
| E            | 520   | 620   |
| H            | 211   | 228   |
| Greutate(Kg) | 38,86 | 50,72 |

**Dimensiuni ax și placă suport (mm):**

DN 15 – 50

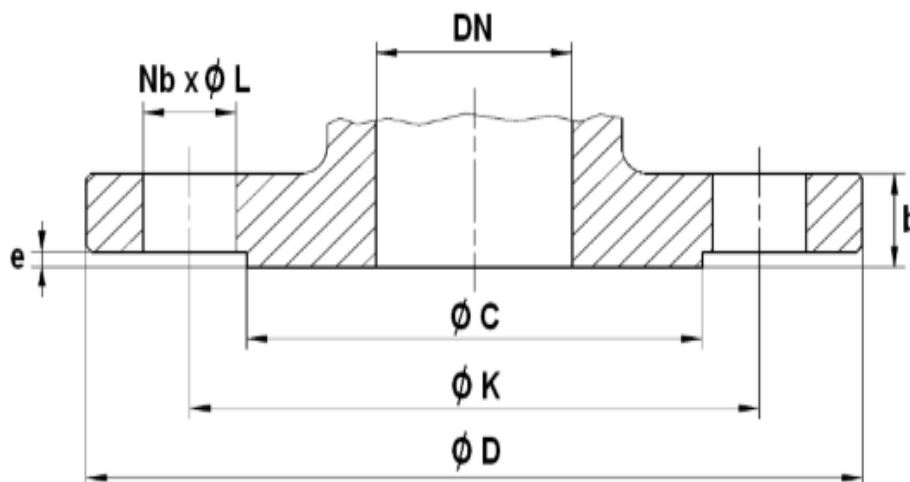
DN 65 – 100

DN 125 – 150



| DN      | 15  | 20  | 25  | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100  | 125  | 150  |
|---------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| C       | 9   | 9   | 11  | 14   | 14   | 14   | 17   | 17   | 17   | 27   | 27   |
| ØK      | 42  | 42  | 50  | 50   | 70   | 70   | 102  | 102  | 102  | 125  | 125  |
| ISO     | F04 | F04 | F05 | F05  | F07  | F07  | F10  | F10  | F10  | F12  | F12  |
| N x Ø Z | 4x6 | 4x6 | 4x7 | 4x7  | 4x9  | 4x9  | 4x11 | 4x11 | 4x11 | 4x14 | 4x14 |
| H1      | 11  | 10  | 11  | 16,5 | 16,5 | 16,5 | 21   | 21   | 21   | 34   | 34   |

### Dimensiuni flanșă (mm)



| DN      | 15     | 20     | 25     | 32     | 40     | 50     | 65     | 80     | 100    | 125    | 150    |
|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| ØC      | 45     | 58     | 68     | 78     | 88     | 102    | 122    | 138    | 158    | 188    | 212    |
| ØD      | 95     | 105    | 115    | 140    | 150    | 165    | 185    | 200    | 220    | 250    | 285    |
| ØK      | 65     | 75     | 85     | 100    | 110    | 125    | 145    | 160    | 180    | 210    | 240    |
| Nb x ØL | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 18 | 4 x 18 | 4 x 18 | 4 x 18 | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 22 |
| b       | 16     | 18     | 18     | 18     | 18     | 20     | 18     | 20     | 20     | 22     | 22     |
| e       | 2      | 2      | 2      | 2      | 3      | 3      | 3      | 3      | 3      | 3      | 3      |

### Cuplu de manevră (în Nm fără coeficient de siguranță)

| DN         | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| Cuplu (Nm) | 6  | 8  | 10 | 14 | 20 | 30 | 36 | 60 | 95  | 150 | 210 |

### Instrucțiuni de montaj

#### Reguli generale

- Se va verifica cu atenție ca robinetul ales să corespundă condițiilor reale de utilizare (natura fluidului, presiunea și temperatura de lucru).
- Se vor prevedea un număr suficient de robinete care să permită izolarea tronsoanelor de conducte astfel încât să se poată realiza cu ușurință intervențiile necesare și întreținerea acestora.
- Se va verifica cu atenție ca robinetele instalate să corespundă normelor în vigoare.

## Instrucțiuni de montaj

- Înaintea montării robinetelor se va verifica cu atenție distanța dintre flanșe. Robinetele nu pot prelua abaterile dimensionale. Deformațiile care vor rezulta vor duce la probleme de etanșeitate, la dificultăți în manevrarea robinetelor și chiar la ruperea acestora.
- Verificați ca suprafața flanșelor să fie curate.
- Conductele trebuie să fie perfect curate și să nu conțină impurități care ar putea deteriora sfera și ar crea probleme de etanșeitate.
- Conductele trebuie să fie bine fixate și corect aliniat astfel încât robinetele să nu suporte nici un fel de sarcini mecanice externe.
- Fixați provizoriu conductele care nu sunt fixate cu suportii definitivi astfel încât să se evite ca robinetele să preia sarcini mecanice importante.
- Strângerea prezoanelor de fixare se va face în cruce.
- Robinetele trebuie să rămână deschise în timpul curățirii conductelor pentru a se evita pătrunderea de impurități între corpul robinetului și sferă.
- Proba de presiune se va efectua numai după curățarea perfectă a conductelor.
- Proba de presiune se va face cu robinetele deschise. Presiune de probă nu trebuie să depășească caracteristicile robinetelor.
- Punerea sub presiune se va face progresiv.
- Se recomandă să se efectueze anual 1 – 2 manevre ale robinetelor.