

1502 – Compensator de dilatație cu flanșă EPDM PN16

Caracteristici



- Dimensiuni: DN200 ÷ DN300
- Racord cu flanșă PN16
- Temperatură de lucru:
 - Min: -10°C
 - Max: +100°C (EPDM)
 - Presiune max. de lucru (vezi diagramă): 16 bar
- Material flanșă: oțel galvanizat
- Limitator de ecartament la cerere

Domenii de utilizare

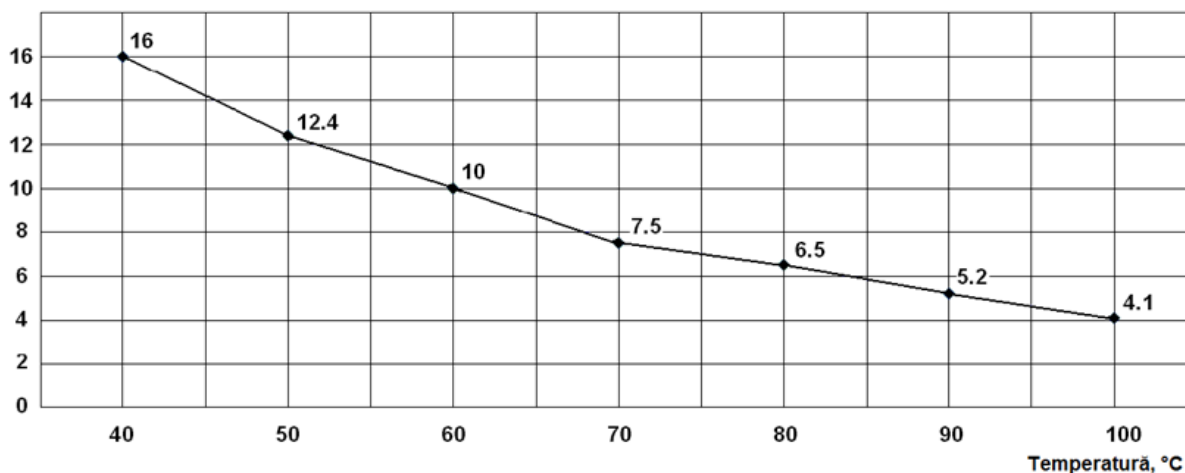
- Absorbția de vibrații, dilatații, zgomot
- Compensare liniară și/sau unghiulară
- Rețele de aducțiune sau distribuție apă
- Uleiuri minerale, hidrocarburi, combustibili (numai serie 1503 cu NBR)

Limitator de ecartament

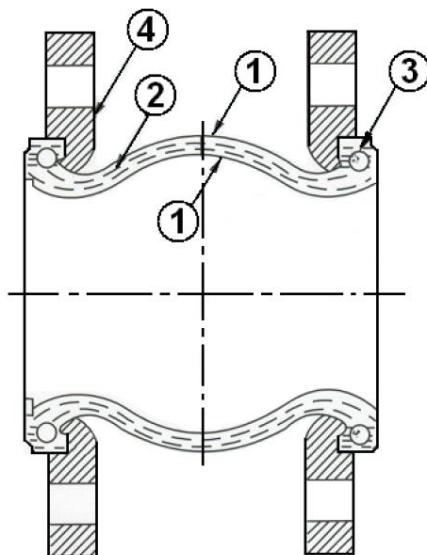
- **Art. 98603** - Limitator de ecartament din oțel (2 tiranți și 4 plăcuțe) PN16 – pentru dimensiunile DN200 ÷ DN300 – la cerere

Curbă presiune/temperatură (exclus abur)

(Bar)

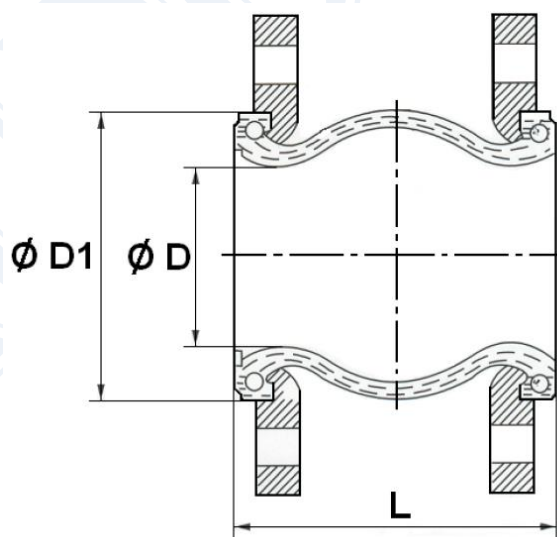


Componente



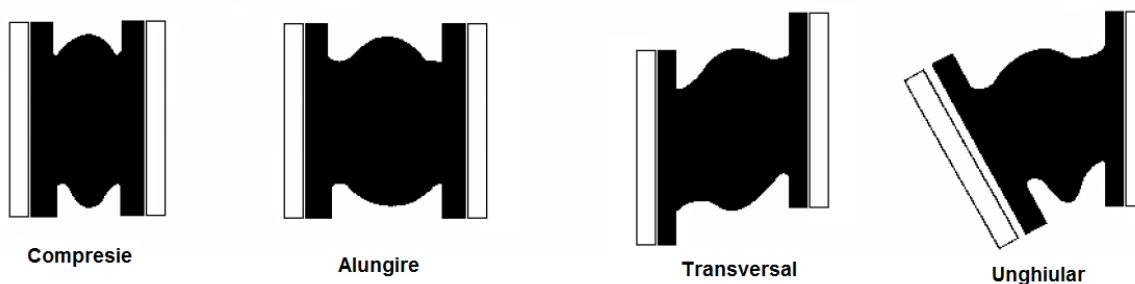
Reper	Denumire	1501 - 1502	1503
1	Burdof	EPDM	NBR
2	Armătură	Fire nylon	
3	Inel de fixare	Oțel călit	
4	Flanșe rotitoare	Oțel galvanizat	

Dimensiuni



DN	200	250	300
L	205	240	260
ØD	199	241	294
ØD1	261	320	370
kg.	17,7	25,6	30,8

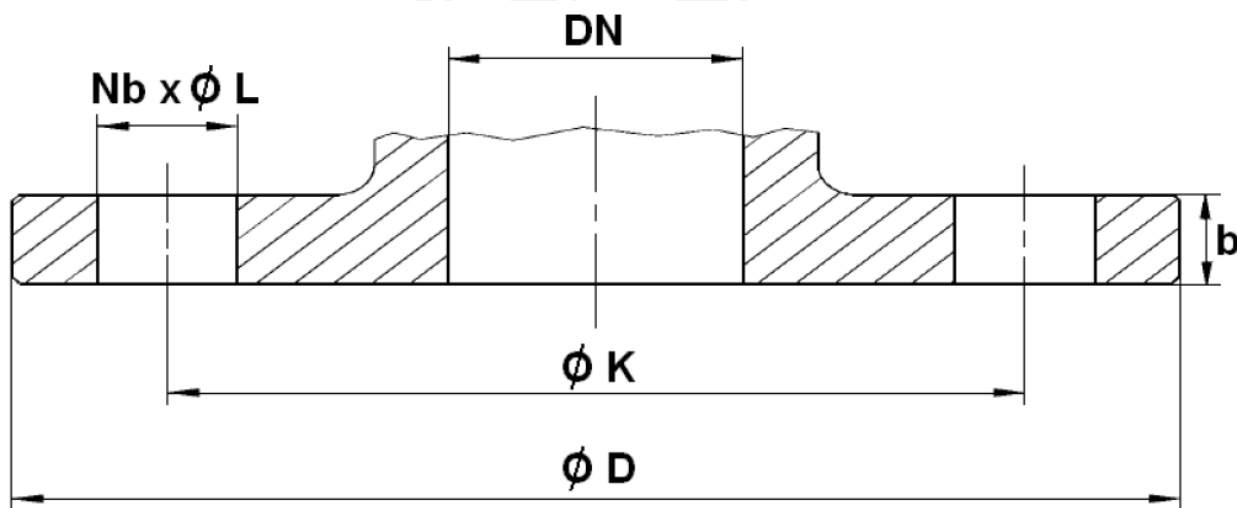
Capacitatea de preluare a deformațiilor, mm



DN	200	250	300
Compresie	20	20	20
Alungire	14	14	14
Transversal	18	18	18
Unghiular	15°	15°	15°

Notă: Deformațiile din tabel sunt maxime și nu pot fi aplicate simultan.

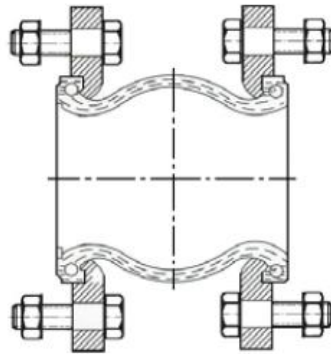
Dimensiunile flanșei PN16 (mm)



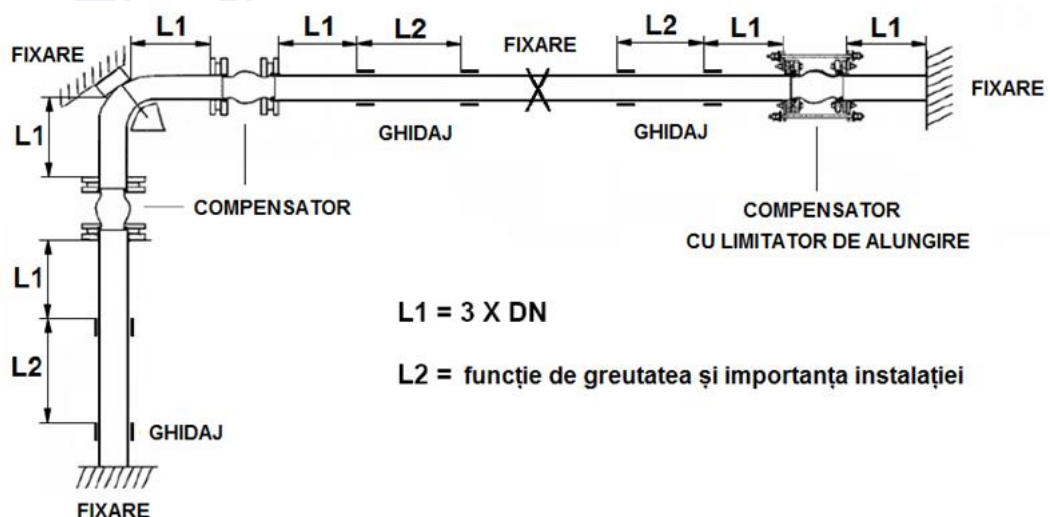
DN	200	250	300
ØD	340	405	460
ØK	295	355	410
Nb x ØL	12 x 23	12 x 28	12 x 28
b	22	24	24

Instrucțiuni de montaj

- Conductele care se racordează trebuie să fie aliniată (diferență maximă 3 mm) și fixate cu coliere cât mai aproape de compensator; distanța maximă a colierului de fixare față de compensator ($L1$) trebuie să nu depășească de trei ori diametrul conductei. Nu se va monta mai mult de un compensator între două puncte fixe.
- Punctele de fixare a conductelor trebuie să fie amplasate la fiecare cot al țevilor și atunci când compensatorii de dilatație montați sunt cu limitator de alungire. Dacă sunt distanțe mari între două puncte de fixare, între ele trebuiesc montate puncte de ghidaj pentru susținerea țevelor. Când compensatorul este în stare comprimată el are tendința de a se alungi și a se deforma și de aceea sunt importante punctele de fixare.
- La montaj se va avea în vedere ca bolțurile de fixare să fie orientate cu capul către interiorul compensatorului (către elastomer) iar partea filetată către exterior (piulița către conductă) așa cum este indicat în schița de mai jos:



- Se va respecta următoarea ordine de montaj:
 - Fixarea țevii din amonte
 - Fixarea țevii din aval
 - Montarea compensatorului de dilatație



- Se verifică dacă compensatorul este supus unor sarcini de susținere a țevilor și să nu fie supus la deformații excesive care să depășească valorile admise de compresie, alungire sau forfecare. Compresia la montaj nu trebuie să depășească 5 mm. Fiți foarte atenți ca în urma montajului să nu supuneți compensatorul la eforturi de torsiune, acesta este un factor deosebit de important în ceea ce privește durata de viață a compensatorului.
- Se verifică periodic starea compensatorului.
- Acesta nu se va izola sau vopsi.
- Compensatorul trebuie protejat contra radiațiilor solare sau a intemperiilor.
- Nu se poate indica o durată de viață a compensatorului. Aceasta variază în funcție de condițiile de folosire (tipul fluidului, presiune, temperatură, etc.) și de aceea este necesară verificarea periodică a acestuia.
- Întreaga suprafață a burdufului compensatorului trebuie să fie în contact perfect cu suprafața contra-flanșei.

