



764 - ROBINETE SFERICE DIN 2 PIESE PN 40/16

Robinet sferic din 2 piese din oțel cu trecere totală pentru instalații de încălzire, rețele de apă, instalații hidraulice, industria petrochimică sau chimică.



Caracteristici

Dimensiuni: DN 15 până la DN 150mm

Racord: flanșă PN40 până la DN50 și flanșă PN16 începând cu DN65

Temperatură minimă: -10°C

Temperatura maximă: +180°C

Presiunea maximă: 40 bar până la DN50; 16 bar peste DN65

Materiale: oțel carbon ASTM A216 WCB

Caracteristici:

Motorizabil

Scaun din PTFE cu inserție de 15% sticlă

Sistem dublu antistatic

Trecere totală

Echipat cu manetă blocabilă până la DN50

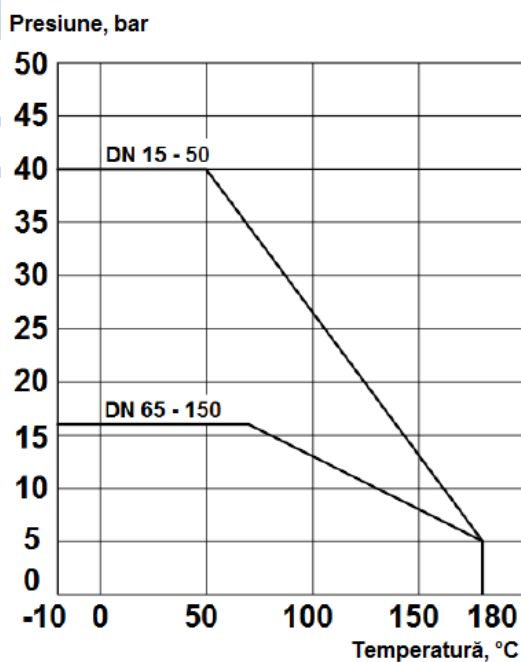
Motorizabil

Acoperit cu vopsea neagră anti-coroziune cu grosimea stratului de 3-5 μm

Domeniu de utilizare: produse chimice, industria petro-chimică, instalații hidraulice, instalații de încălzire, apă.

Nu se recomandă folosirea la abur.

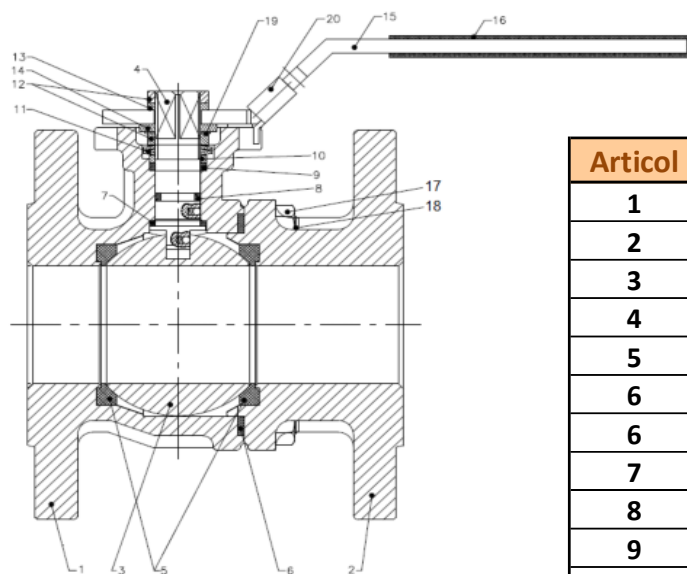
Graficul presiune/temperatură



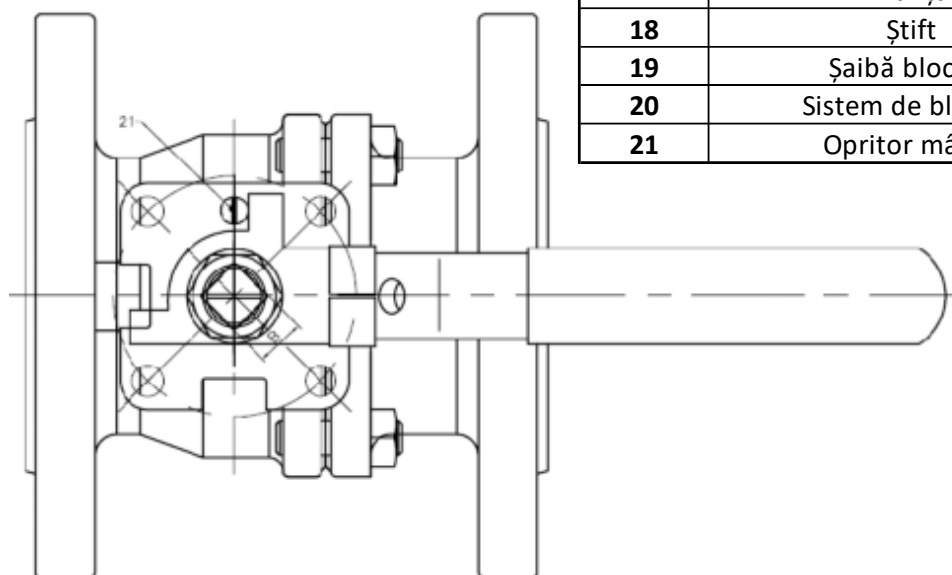
Cuplu de manevră (Nm fără coeficient de securitate)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Cuplu (Nm)	6	8	10	14	20	30	36	60	95	150	210

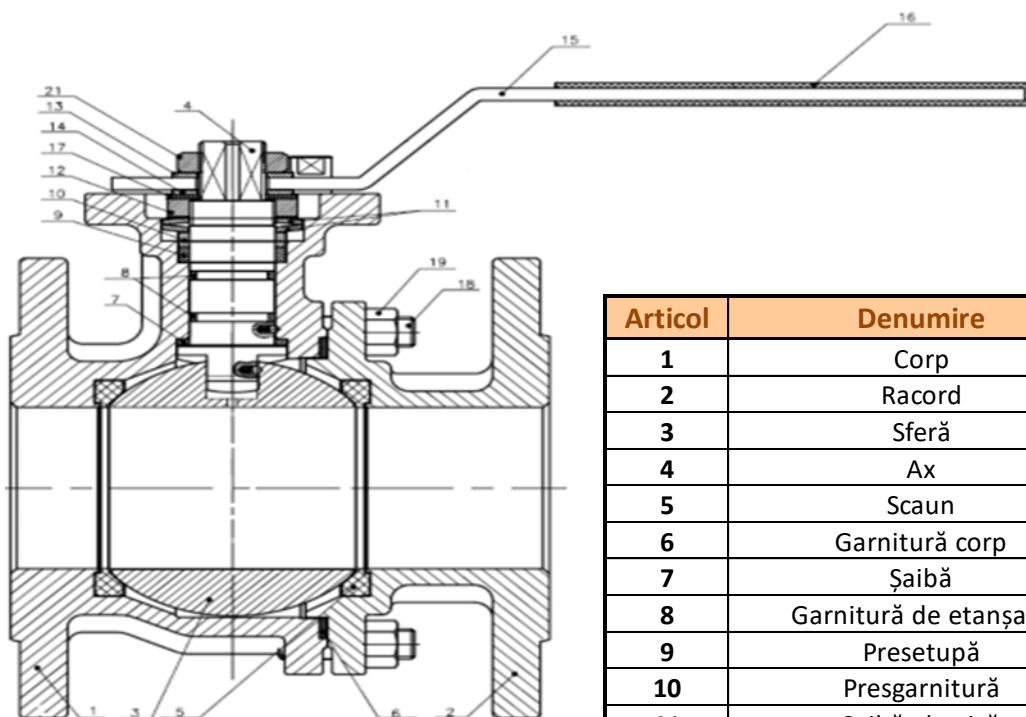
Materiale DN15- 50



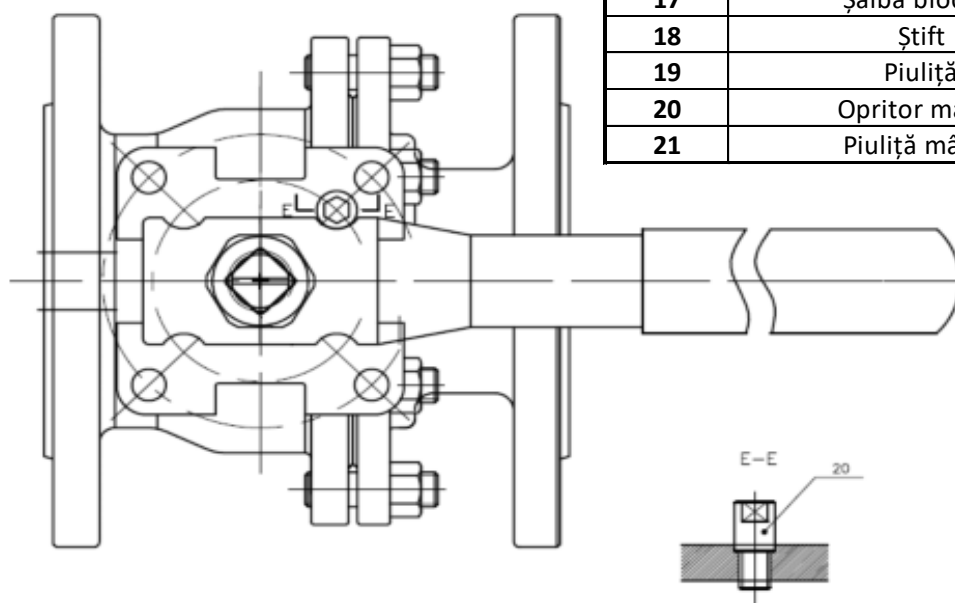
Articol	Denumire	Materiale 764
1	Corp	ASTM A216 WCB
2	Racord	ASTM A216 WCB
3	Sferă	Inox 304
4	Ax	Inox 316
5	Scaun	PTFE cu 15% sticlă
6	Garnitură corp DN 15 - DN 32	PTFE cu 15% grafit
6	Garnitură corp DN 40 - DN 50	Inox 304 + grafit
7	Șaibă	PTFE cu 15% grafit
8	Garnitură de etanșare	FKM
9	Presetupă	PTFE
10	Presgarnitură	Inox 304
11	Șaibă elastică	Inox 301
12	Piuliță	Inox 304
13	Șaibă plată	Inox 304
14	Șaibă	Inox 304
15	Mâner	Inox 304
16	Teacă manetă	Plastic
17	Piuliță	Inox 304
18	Știft	Inox 304
19	Șaibă blocare	Inox 304
20	Sistem de blocare	Inox 304
21	Opritor mâner	Inox 304



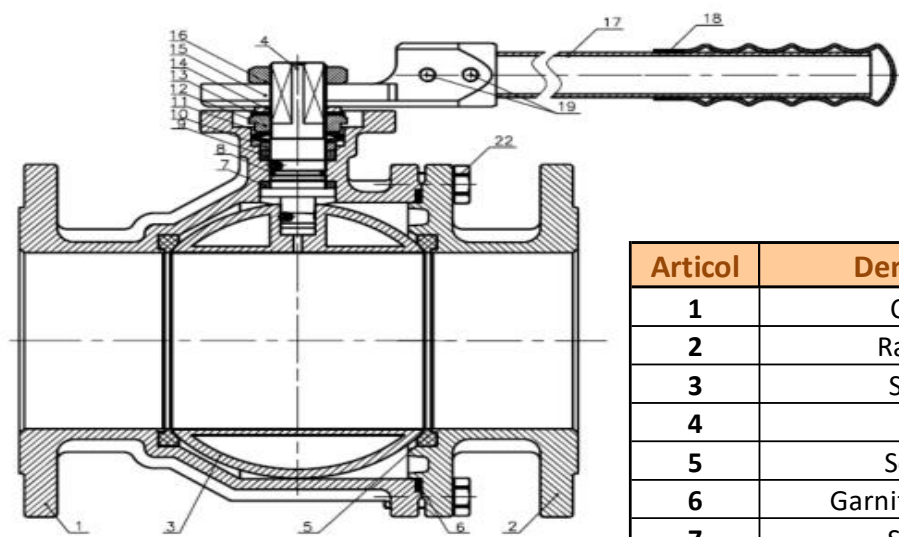
Materiale DN 65 – 100 :



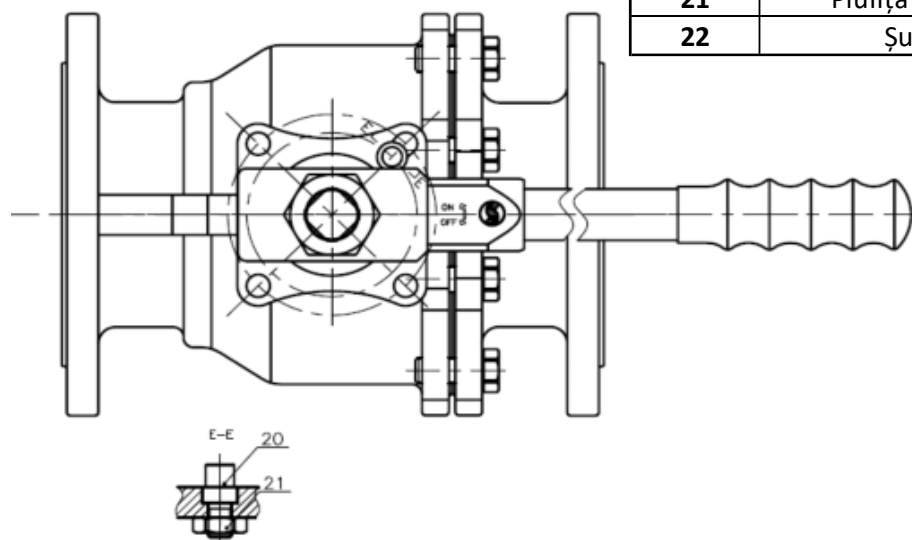
Articol	Denumire	Materiale 764
1	Corp	ASTM A216 WCB
2	Racord	ASTM A216 WCB
3	Sferă	Inox 304
4	Ax	Inox 316
5	Scaun	PTFE cu 15% sticlă
6	Garnitură corp	Inox 304 + grafit
7	Șaibă	PTFE cu 15% grafit
8	Garnitură de etanșare	FKM
9	Presetupă	PTFE
10	Presgarnitură	Inox 304
11	Șaibă elastică	Inox 301
12	Piuliță	Inox 304
13	Șaibă plată	Inox 304
14	Șaibă	Inox 304
15	Mâner	Inox 304
16	Teacă manetă	Plastic
17	Șaibă blocare	Inox 304
18	Știft	Inox 304
19	Piuliță	Inox 304
20	Opritor mâner	Inox 304
21	Piuliță mâner	Inox 304



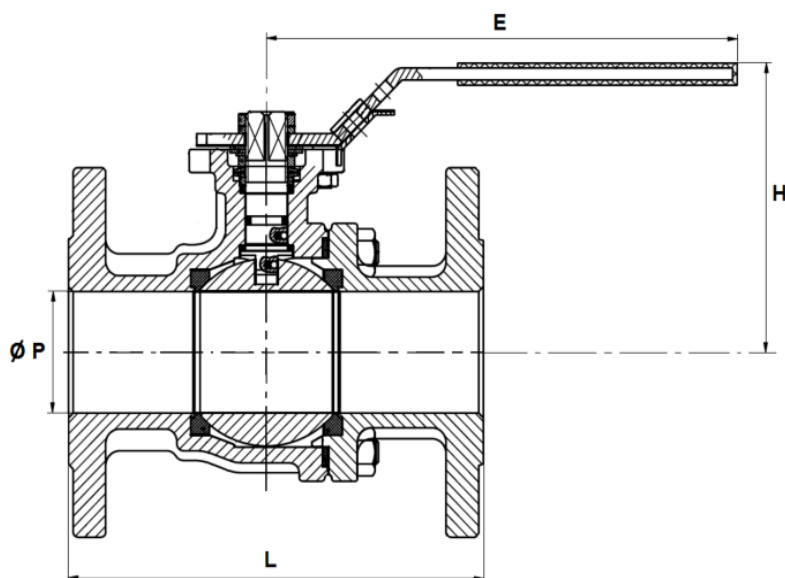
Materiale DN 125 – 150 (mm)



Articol	Denumire	Materiale 764
1	Corp	ASTM A216 WCB
2	Racord	ASTM A216 WCB
3	Sferă	Inox 304
4	Ax	Inox 316
5	Scaun	PTFE cu 15% sticlă
6	Garnitură corp	Inox 304 + grafit
7	Șaibă	PTFE cu 15% grafit
8	Garnitură de etanșare	FKM
9	Presetupă	PTFE
10	Presgarnitură	Inox 304
11	Șaibă elastică	Inox 301
12	Piuliță	Inox ASTM A351 CF8
13	Șaibă blocare	Inox 304
14	Șaibă plată	Inox 304
15	Adaptor mâner	Inox ASTM A351 CF8
16	Piuliță	Inox ASTM A351 CF8
17	Mâner	Inox 304
18	Teacă manetă	Plastic
19	Șurub mâner	Inox 304
20	Șaibă blocare	Inox 304
21	Piuliță blocare	Inox 304
22	Șurub	Inox 304

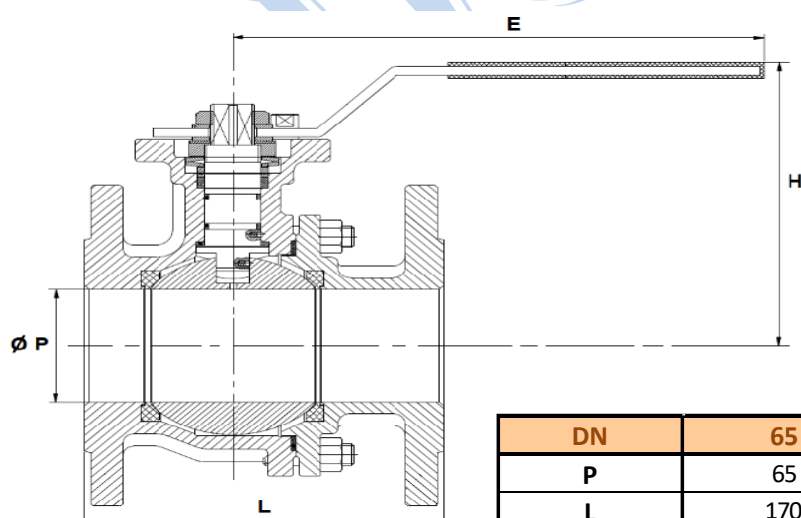


Dimensiuni DN 15 – 50 (mm)



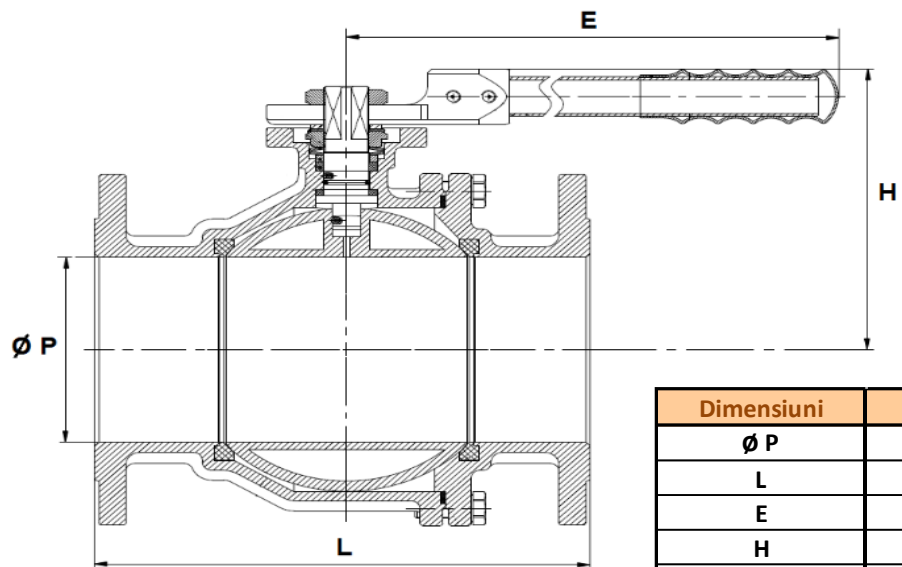
DN	15	20	25	32	40	50
ØP	15	20	25	32	40	50
L	115	120	125	130	140	150
E	161,2	161,2	161,2	204,5	204,5	204,5
H	82,7	83,2	88,2	111	112	120
Greutate, kg.	2,2	3,02	3,79	5,74	6,79	9,33

Dimensiuni DN 65 – 100(mm):



DN	65	80	100
P	65	80	100
L	170	180	190
E	325	325	325
H	160	170	186
Greutate (Kg)	15,2	19,58	27,36

Dimensiuni DN 125-150(mm)



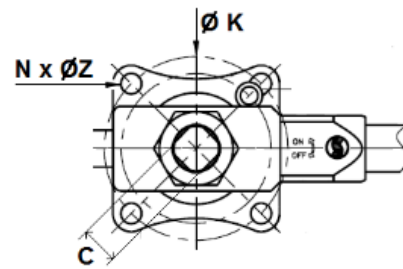
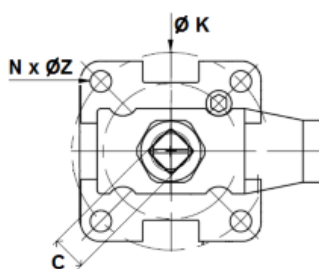
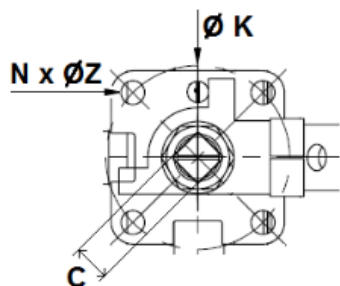
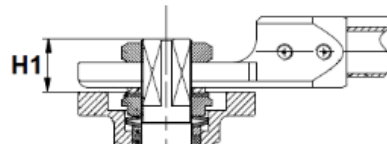
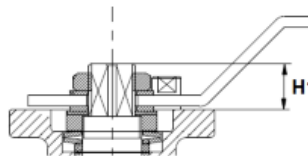
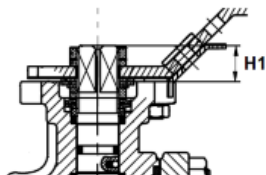
Dimensiuni	125	150
Ø P	125	150
L	325	350
E	520	620
H	211	228
Greutate(Kg)	38,86	50,72

Dimensiuni ax și placă suport (mm):

DN 15 – 50

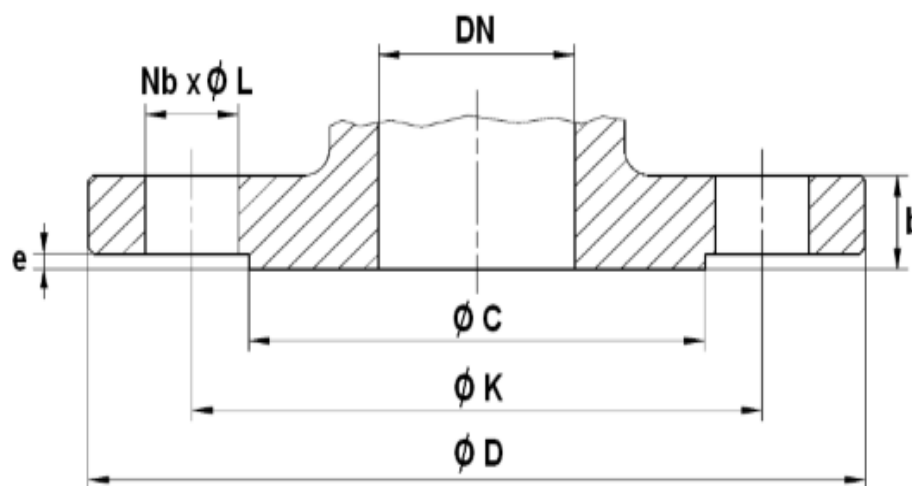
DN 65 – 100

DN 125 – 150



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
C	9	9	11	14	14	14	17	17	17	27	27
ØK	42	42	50	50	70	70	102	102	102	125	125
ISO	F04	F04	F05	F05	F07	F07	F10	F10	F10	F12	F12
N x Ø Z	4x6	4x6	4x7	4x7	4x9	4x9	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14
H1	11	10	11	16,5	16,5	16,5	21	21	21	34	34

Dimensiuni flanșă (mm)



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Ø C	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22
b	16	18	18	18	18	20	18	20	20	22	22
e	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3

Instrucțiuni de montaj

Reguli generale

- Se va verifica cu atenție ca robinetul ales să corespundă condițiilor reale de utilizare (natura fluidului, presiunea și temperatura de lucru).
- Se vor prevedea un număr suficient de robinete care să permită izolarea tronsoanelor de conducte astfel încât să se poată realiza cu ușurință intervențiile necesare și întreținerea acestora.
- Se va verifica cu atenție ca robinetele instalate să corespundă normelor în vigoare.

Instrucțiuni de montaj

- Înaintea montării robinetelor se va verifica cu atenție distanța dintre flanșe. Robinetele nu pot prelua abaterile dimensionale. Deformațiile care vor rezulta vor duce la probleme de etanșitate, la dificultăți în manevrarea robinetelor și chiar la ruperea acestora.
- Verificați ca suprafața flanșelor să fie curate.

- Conductele trebuie să fie perfect curate și să nu conțină impurități care ar putea deteriora sfera și ar crea probleme de etanșeitate.
- Conductele trebuie să fie bine fixate și corect alinate astfel încât robinetele să nu suporte nici un fel de sarcini mecanice externe.
- Fixați provizoriu conductele care nu sunt fixate cu suportii definitivi astfel încât să se evite ca robinetele să preia sarcini mecanice importante.
- Strângerea prezoanelor de fixare se va face în cruce.
- Robinetele trebuie să rămână deschise în timpul curățirii conductelor pentru a se evita pătrunderea de impurități între corpul robinetului și sferă.
- Proba de presiune se va efectua numai după curățarea perfectă a conductelor.
- Proba de presiune se va face cu robinetele deschise. Presiune de probă nu trebuie să depășească caracteristicile robinetelor.
- Punerea sub presiune se va face progresiv.
- Se recomandă să se efectueze anual 1 – 2 manevre ale robinetelor.