

1501 – Compensator de dilatație cu flanșă și EPDM

Caracteristici



- Dimensiuni: DN32 ÷ DN600
- Racord cu flanșă PN10/16
- Temperatură de lucru:
 - Min: -10°C
 - Max: +100°C (EPDM)
- Presiune max. de lucru (vezi diagrame):
 - 16 bar până la diametrul DN 300
 - 10 bar de la diametrul DN 350
- Material flanșă: oțel galvanizat
- Limitator de ecartament la cerere

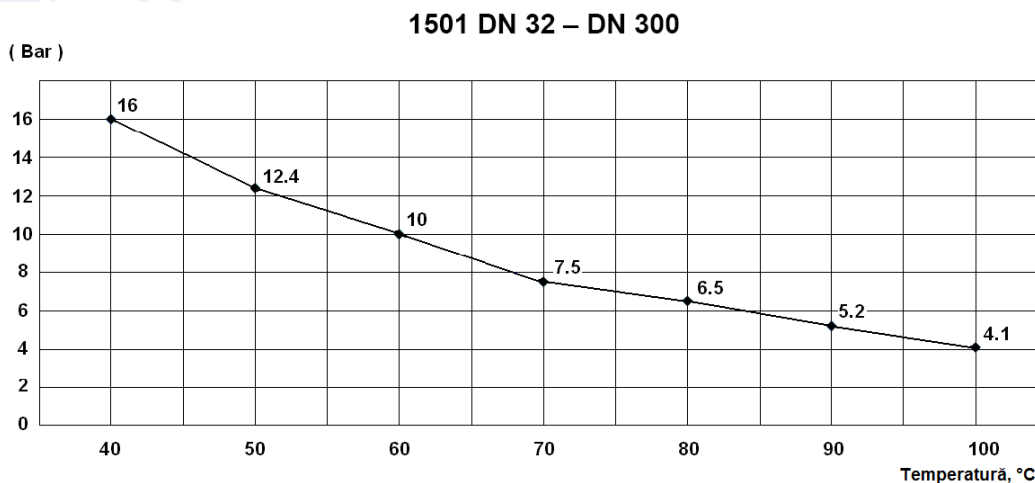
Domenii de utilizare

- Absorbția de vibrații, dilatații, zgomot
- Compensare liniară și/sau unghiulară
- Rețele de aducțiune sau distribuție apă
- Uleiuri minerale, hidrocarburi, combustibili (numai serie 1503 cu NBR)

Tipodimensiuni constructive limitatoare ecartament

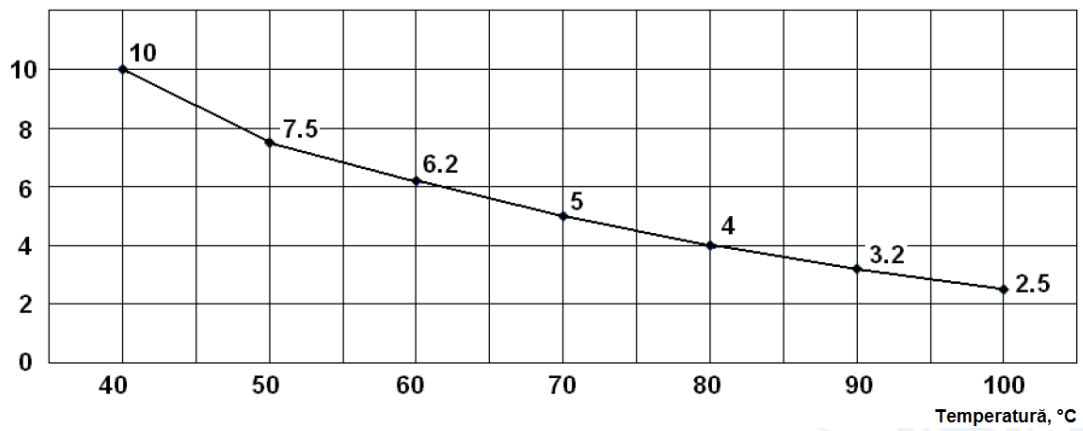
- **Art. 98604** - Limitator de ecartament din oțel (2 tiranți și 4 plăcuțe) PN10 – pentru dimensiunile DN32 ÷ DN600 – la cerere
- **Art. 98603** - Limitator de ecartament din oțel (2 tiranți și 4 plăcuțe) PN16 – pentru dimensiunile DN200 ÷ DN300 – la cerere

Curbe presiune/temperatură (exclus abur)

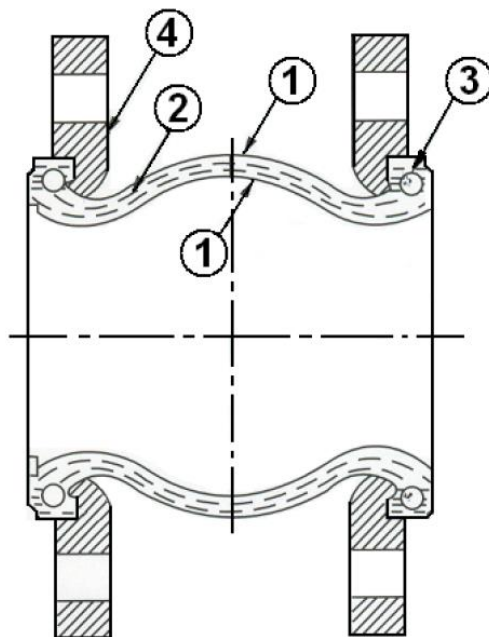


1501 DN 350 – DN 600

(Bar)

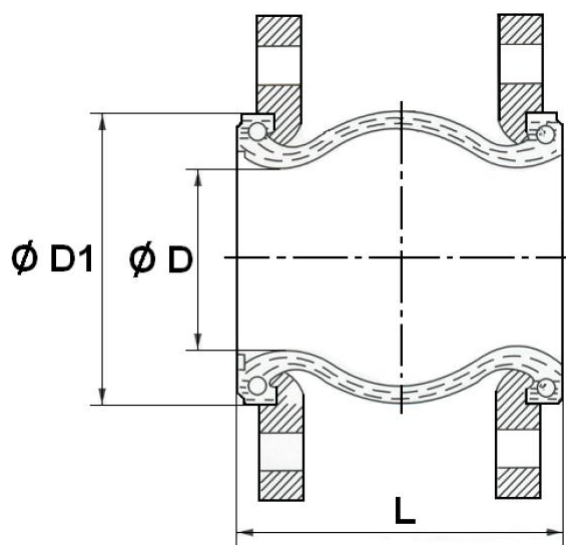


Componente



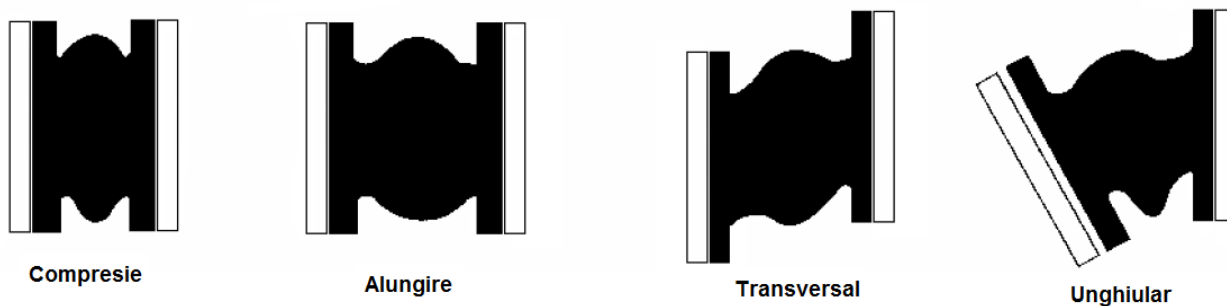
Reper	Denumire	1501 - 1502	1503
1	Burduf	EPDM	NBR
2	Armătură	Fire nylon	
3	Inel de fixare	Oțel călit	
4	Flanșe rotitoare	Oțel galvanizat	

Dimensiuni



DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L	95	95	105	115	130	135	170	180	205	240	260	266	266	200	200	250
ØD	29	37	47	57	74	91	119	145	199	241	294	331	372	431	486	591
ØD1	69	79	90	108	124	145	179	209	261	320	370	420	473	532	587	685
kg.	2,85	3,15	4,15	4,95	6,05	6,95	9,6	11,85	16,9	22,6	25,5	37,8	47,85	55,18	62,35	82,75

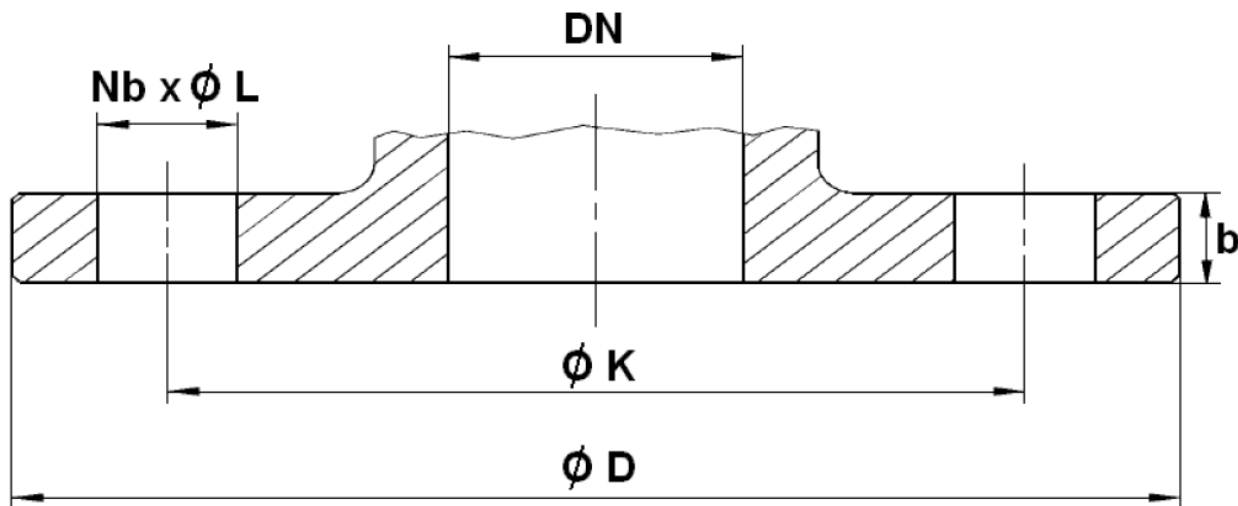
Capacitatea de preluare a deformațiilor, mm



DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Compresie	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20	25	25	20	20	20
Alungire	4	4	4	6	6	10	10	10	14	14	14	16	16	12	12	12
Transversal	8	8	8	10	10	12	12	12	18	18	18	18	18	18	18	18
Unghiular	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°	15°

Notă: Deformațiile din tabel sunt maxime și nu pot fi aplicate simultan.

Dimensiunile flanșei PN 16/10 până la DN 150, PN 10 de la DN 200

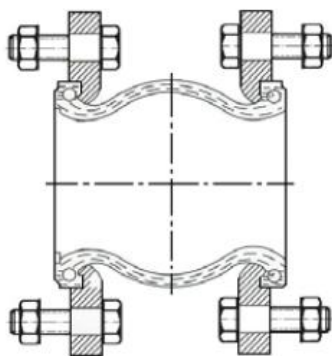


DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
ØD	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
ØK	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
Nb x ØL	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 23	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23
b	14	14	15	15	17	17	19	19	20	22	22

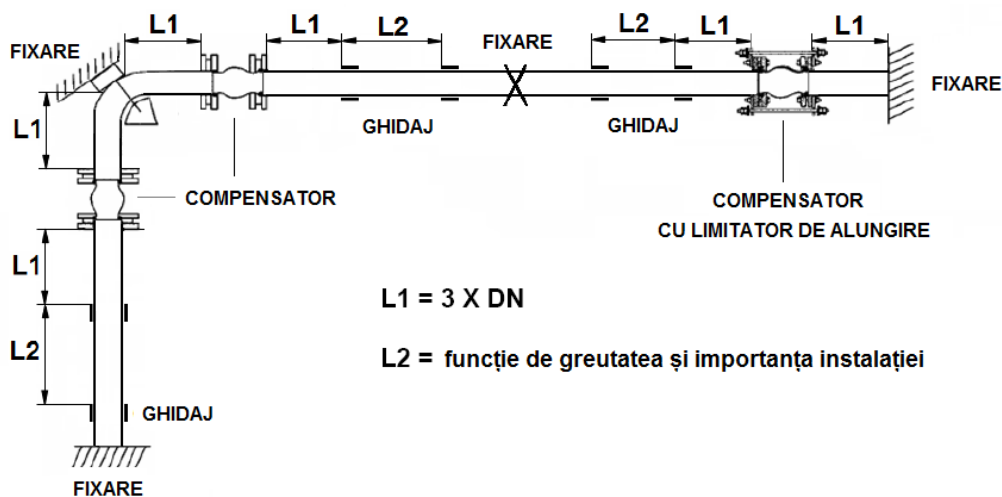
DN	350	400	450	500	600
ØD	505	565	615	670	780
ØK	460	515	565	620	725
Nb x ØL	16 x 23	16 x 28	20 x 28	20 x 28	20 x 31
b	26	28	28	30	32

Instrucțiuni de montaj

- Conductele care se racordează trebuie să fie aliniată (diferență maximă 3 mm) și fixate cu coliere cât mai aproape de compensator; distanța maximă a colierului de fixare față de compensator (L1) trebuie să nu depășească de trei ori diametrul conductei. Nu se va monta mai mult de un compensator între două puncte fixe.
- Punctele de fixare a conductelor trebuie să fie amplasate la fiecare cot al țevilor și atunci când compensatorii de dilatație montați sunt cu limitator de alungire. Dacă sunt distanțe mari între două puncte de fixare, între ele trebuie montate puncte de ghidaj pentru susținerea țevilor. Când compensatorul este în stare comprimată el are tendința de a se alungi și a se deforma și de aceea sunt importante punctele de fixare.
- La montaj se va avea în vedere ca bolțurile de fixare să fie orientate cu capul către interiorul compensatorului (către elastomer) iar partea filetată către exterior (piulița către conductă) așa cum este indicat în schița de mai jos:



- Se va respecta următoarea ordine de montaj:
 - Fixarea țevii din amonte
 - Fixarea țevii din aval
 - Montarea compensatorului de dilatație



- Se va verifica dacă compensatorul este supus unor sarcini de susținere a țevelor și să nu fie supus la deformații excesive care să depășească valorile admise de compresie, alungire sau forfecare. Compresia la montaj nu trebuie să depășească 5 mm. Fiți foarte atenți ca în urma montajului să nu supuneți compensatorul la eforturi de torsiune, acesta este un factor deosebit de important în ceea ce privește durata de viață a compensatorului.
- Se va verifica periodic starea compensatorului. Acesta nu se va izola sau vopsi.
- Compensatorul trebuie protejat împotriva radiațiilor solare sau a intemperiilor.
- Nu se poate indica o durată de viață a compensatorului. Aceasta variază în funcție de condițiile de folosire (tipul fluidului, presiune, temperatură, etc.) și de aceea este necesară verificarea periodică a acestuia.
- Întreaga suprafață a cauciucului compensatorului trebuie să fie în contact perfect cu suprafața contra-flanșei.

